

Vypracovatel	Garant		Schvalovatel	
Ing. Michal Vybíral vedoucí technické skupiny	Ing. Michal Vybíral vedoucí technické skupiny		Ing. Radomír Masařík výrobní ředitel	
Metodik	Vydání	Účinnost	Počet stran	Označení
Ing. Ludmila Staňková specialista ISO	1.	01.01.2024	31	OS 7.19

Přehled změn a revizí

Číslem v postupné řadě ve sloupci "revize č." jsou označovány revize spojené se změnou dokumentu.

Při periodické revizi dokumentu, kdy po revizi zůstává dokument beze změny, запиšte ve sloupci "Předmět" **revize beze změn**. Poslední – aktuální revize bude v textu zvýrazněna **tučnou kurzívou**, revize předchozí budou přijaty (zrušena tučná kurzíva).

Revize č.	Předmět změny (kapitola, článek)	Strany	Účinnost
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			

Účel

Tento dokument obsahuje soubor povinností pro externí firmy (zhotovitele, dodavatele), které stanoví legislativa, normy a interní dokumentací DEZA, a.s. Účelem je zajištění požadavků na zařízení, tak aby byla vhodná k účelu nebo činnosti, pro které má být používáno, a mohlo být provozováno bez ohrožení života, zdraví a bezpečnosti osob a škody na majetku, nebo životním prostředím.

Seznámení a rozsah platnosti

Každý zhotovitel (dodavatel) provádějící práce pro DEZA, a.s. je povinen prokazatelně seznámit všechny osoby, které budou jeho prostřednictvím vykonávat činnost v rozsahu této směrnice, dodatky smluv a dalšími dokumenty, které obdržel z DEZA, a.s., a to před samotnou realizací.

Zároveň s touto organizační směrnicí jsou povinny se seznámit všichni pracovníci podílejících se na objednávkách a smlouvách pro technická zařízení ve společnosti DEZA, a.s. Valašské Meziříčí, včetně odloučeného provozu Organik Otrokovice.

Vedoucí jednotlivých hospodářských středisek zajistí seznámení s touto OS u všech podřízených pracovníků, kteří se na této činnosti podílejí.

1. Obsah

Přehled změn a revizí	1
Účel	1
Seznámení a rozsah platnosti	1
1. Obsah	2
2. Důležitá telefonní čísla.....	3
3. Terminologie, zkratky	3
4. Obecná pravidla	5
5. Elektrická zařízení	5
6. Plynová zařízení	6
7. Tlaková zařízení a potrubní rozvody	7
8. Zdvihací zařízení.....	7
9. Ocelové konstrukce	8
10. Nádrže (beztlaké) + jímky (záchytné a havarijní jímky)	8
11. Klimatizační systémy	9
12. Strojní zařízení	9
13. Související právní předpisy a řízená dokumentace DEZA, a.s.	9
14. Závěrečná a zrušující ustanovení	11
15. Samostatné přílohy	11
Příloha č. 1.	
Seznam požadovaných dokumentů pro plynová zařízení.	12
Příloha č. 2.	
Požadavek DEZA, a.s. na seznam průvodní technické dokumentace od zhotovitele opravy tlakového zařízení.	16
PŘÍLOHA č. 3	
Požadavek DEZA, a.s. na seznam průvodní technické dokumentace od výrobce (rekonstrukce) tlakového zařízení.	20
PŘÍLOHA č. 4	
Evidenční list ocelových konstrukcí.	30

2. Důležitá telefonní čísla

Bezpečnostní technik	571 692 611, 571 692 803, 571 692 607
Ohlášení mimořádné události	571 692 222, 571 692 223
Dispečer závodu	571 692 110, 571 692 111
Bezpečnostní specialista	571 693 007
Osoba odpovědná za VTZ:	
Elektrická	571 692 514
Plynová	571 692 506
Tlaková	571 692 513
Zdvihací	571 692 517
Pohotovostní linka plyn	1239

3. Terminologie, zkratky

Tlaková zařízení:

se rozumějí nádoby, potrubí, kotle, bezpečnostní výstroj a tlaková výstroj s nejvyšším dovoleným tlakem vyšším než 0,5 bar. Tlaková zařízení, popřípadě zahrnuje také prvky připojené k součástem vystaveným tlaku, jako jsou příruby, hrdla, spojky, podpory, závěsná oka atd.

Bezpečnostní výstroj:

se rozumějí zařízení určená k ochraně VTZ a NTZ před překročením nejvyšších dovolených mezí. Tato zařízení zahrnují zařízení pro přímé omezení jako jsou pojistné ventily, membránová pojistná zařízení atd., a omezující zařízení, která buď uvádějí v činnost korekční zařízení, nebo zabezpečují odstavení či odstavení a blokování, jako jsou tlakové spínače nebo teplotní spínače atd.

Příslušenství:

zařízení kromě výstroje nádoby (vestavba, nosné konstrukce, plošiny, lávky, míchadla apod.) nutná k provozu zařízení.

Sestava:

se rozumí několik zařízení sestavených výrobcem tak, že představují ucelenou funkční jednotku. Pokud je alespoň jedno zařízení vystavené riziku tlaku jedná se o sestavu tlakové zařízení.

Strojní zařízení:

strojní zařízení (stroj) jako sestava propojených částí nebo součástí (které nemusí být pouze elektrické), z nichž alespoň jedna se pohybuje, s příslušnými ovládacími prvky stroje, řídicími a silovými obvody, které jsou vzájemně spojeny pro konkrétní aplikaci, zejména pro zpracování, úpravu, přemísťování nebo balení materiálu.

Provozovatel :

organizace (DEZA, a.s.), která zařízení používá a odpovídá za jejich stav a provoz. V rámci DEZA, a.s. je následné členění na jednotlivé vedoucí provozů a oddělení, kde se provozují zařízení.

Osoba odpovědná :

pověřený zaměstnanec podniku na základě pověření provozovatele, který je odborně způsobilý, má dostatečné praktické dovednosti a teoretické znalosti v oblasti VTZ.

Osoba zodpovědná za bezpečný a hospodárny provoz:

vedoucí provozů a oddělení podniku, kde je provozováno zařízení.

Revizní technik :

odborně způsobilá fyzická osoba oprávněná provádět revize a zkoušky vyhrazených technických zařízení, která má pro tuto činnost osvědčení o odborné způsobilosti vydané podle zákona 250/2021 Sb..

Provozní dokumentace:

soubor dokumentů obsahující záznamy o kontrolách, zkouškách a revizích, místní provozní řád, provozní deník, doklady o kvalifikaci obsluhy, záznamy o opravách a údržbě, harmonogramy, záznamy o činnostech prováděných na provozovaném vyhrazeném technickém zařízení a jiné specifické dokumenty, vznikající při provozu daného vyhrazeného technického zařízení v rozsahu požadovaném právními a ostatními předpisy k

Místní provozní předpis:

na základě provozního předpisu výrobce se vypracovává místní provozní předpis pro uvádění kotlů a tlakových nádob do provozu, řízení provozu a odstavení z provozu, včetně provozu za mimořádných podmínek a případů odstavení z provozu z důvodů nebezpečí z prodlení. Včetně stanovení i povinností a odpovědnost jednotlivých zaměstnanců s přihlédnutím k místním podmínkám.

Oprava zařízení:

zásah do zařízení za účelem odstranění závad vzniklých provozem, transportem nebo z jiných důvodů za použití svařování, nýtování, ohýbání, tváření, vrtání a řezání, při kterém nedochází ke změně pracovních parametrů nebo určení zařízení. Pro opravu je vyžadováno oprávnění firmy.

Rekonstrukce nádoby:

zásah do zařízení za účelem změny jejích pracovních parametrů, určení nebo konstrukce.

Montáž zařízení:

sestavení jednotlivých částí zařízení u provozovatele s použitím svařování, nýtování, ohýbání, tváření, vrtání a řezání do tlakových částí, po kterém se provádí příslušné zkoušky, kontroly a revize. Pro montáž je vyžadováno oprávnění firmy.

Instalace zařízení:

ustavení, vystrojení a zapojení zařízení podle projektu bez zásahů konstrukce (např. prostřednictvím rozebíratelných spojů) je činnosti nevyžadující oprávnění firmy.

Modernizace:

Souhrn úkonů, jimiž se nahrazují díly, dílčí celky nebo funkční celky z důvodu jejich nevyhovujících užitných vlastností nebo ukončení jejich ekonomické nebo technické životnosti. Modernizace přizpůsobuje zařízení nebo jeho část dnešním požadavkům, uplatněním prvků technického pokroku a dochází při ní ke změně technických parametrů a zhodnocení.

Tekutina (pracovní médium):

plyny, kapaliny a páry jak v podobě čisté fáze, tak ve směsi. Tekutina může obsahovat suspenze pevných látek.

Zkratky

OO	osoba odpovědná
OZ	osoba zodpovědná (za bezpečný a hospodárny provoz)
OK	ocelové konstrukce
OS	organizační směrnice
TZ	tlakové zařízení
PZ	plynová zařízení
EZ	elektrická zařízení

ZZ	zdvihací zařízení
VTZ	vyhrazené technické zařízení
NTZ	nevyhrazené technické zařízení
DOPV	Dokumentace o ochraně před výbuchem
TPG	technická pravidla pro plynová zařízení
EXC	třída provedení ocelové konstrukce
CC	třída následků ocelové konstrukce
PTD	průvodní technická dokumentace

4. Obecná pravidla

1. Rozsah a obsah projektové dokumentace pro provádění stavby bude dle zákona č. 283/2021 Sb.
2. Revize, kontroly a zkoušky budou provádět pracovníci s odpovídajícím osvědčením (oprávněním, certifikace atd.) v požadovaném rozsahu pro danou činnost a zařízení v souladu s právní legislativou a normou.
3. O kontrole a předání zařízení včetně dokumentace bude zhotoven zápis.
4. Zařízení předávané provozovateli (včetně výchozí revize) musí být bez závad. V případě výchozí revize se závadami zařízení nebude přebráno a uvedeno do provozu.
5. Veškerá dokumentace bude předána v tištěné a elektronické (editovatelné) podobě.

5. Elektrická zařízení

(technická skupina – Ing. Ľuboš Ďurčanský 571 69 2514 ; L.Durcansky@deza.cz)

1. Rozsah a obsah projektové dokumentace pro provádění stavby bude v rozsahu dle zákona 283/2021 Sb.
2. Součástí dokumentace bude návrh protokolu stavení vnějších vlivů včetně definice prostor a dále návrh dokumentu o ochraně před výbuchem (DOPV dle NV č.406/2004)
3. V DEZA a.s. je dovoleno používat pouze přenosná nevybušná svítidla typově odsouhlasena příslušným odborným útvarem DEZA, a.s., a to technickou skupinou elektro a tyto jsou uvedeny v organizační směrnici DEZA, a.s., přičemž tedy možno použít:
 - a) důlní přilbová svítidla typu 528 03 01, 166 23G/E,
 - b) akumulátorová svítidla STABEX HL 1352/351 a STABEX HLEN 11 352 000051,
 - c) akumulátorová svítidla PELI 2460Z1 StealthLiteTM Recoll LED,
 - d) bateriová svítidla STABEX MO,
 - e) síťová nevybušná přenosná svítidla typ 518 05 01, 24 V, 60 W, a 518 08 01.
4. Realizaci bude provádět firma s oprávněním montáží daných vyhrazených elektrických zařízení, do patřičného prostředí a pro patřičnou úroveň napětí.
5. Před zahájením montáže elektro bude vyrozuměn TIČR, po skončení prací bude vyhotoven zápis o souladu díla s legislativou – TIČR.
6. Samotné práce elektro včetně obsluhy vyhrazených EZ při testování (zprovoznování), budou provedeny pracovníky s patřičnou kvalifikací elektro dle zákona 250/2021 §19, nařízení vlády 194/2022 a v souladu s normou ČSN EN 50110-1 ED. 3.
7. Pro každou práci na vyhrazeném EZ musí být stanoven „Vedoucí práce“ v souladu s nařízením vlády 190/2022.

8. Budou respektovány i další zákony, nařízení vlády, vyhlášky a platné normy vztahující se na danou problematiku.
9. Bude respektována organizační směrnice DEZA a.s. OS7.04 „Základní ustanovení pro provoz a činnosti na elektrických zařízeních“ a další místně příslušné předpisy DEZA a.s. pro každý provoz samostatně.
10. O průběhu prací bude veden stavební deník, změny oproti RPD budou odsouhlaseny investorem.
11. Na zařízení elektro bude před uvedením do provozu, popř. zkušebního provozu, vyhotovena revize revizním technikem s oprávněním provádět revize v objektech A a B
12. Před předáním díla elektro investorovi do provozu bude zhotovena dokumentace skutečného stavu, bude předána investorovi v listinném a digitálním editovatelném provedení. Přílohou dokumentace budou atesty, certifikáty a prohlášení o shodě na části díla elektro, popř. na celek jako takový.

6. Plynová zařízení

(technická skupina - p. Petr Šlézar 571 69 2506 ; p.slezar@deza.cz)

1. Rozsah a obsah projektové dokumentace pro provádění stavby bude dle zákona č. 283/2021 Sb., NV č. 191/2022 Sb. a požadavků platných norem a TPG.
2. Realizaci provede firma vlastníci platné oprávnění k montáži a opravám plynového zařízení, s odpovídajícím rozsahem dle NV č. 191/2022 Sb. Oprávnění předloží dodavatel zástupci investora před zahájením prací.
3. Montáže a opravy plynového zařízení provedou pracovníci vlastníci platné osvědčení k této činnosti, s odpovídajícím rozsahem dle NV č. 191/2022 Sb. Osvědčení předloží dodavatel zástupci investora před zahájením prací.
4. Při volbě materiálu, výrobě a montáži budou respektovány platné normy a TPG, včetně jejich oprav a změn.
5. Všechny změny proti projektu budou projednány s investorem a musí být investorem schváleny.
6. Všechny dodané a použité díly budou certifikovány pro použití na daném plynovém zařízení a pro daný druh plynu (prohlášení o shodě). Bude doloženo dodavatelem.
7. V případě montáže rozvodů a zařízení na potrubní mosty nebo ocelové konstrukce bude proveden a dodán statický výpočet, potvrzující možnost zatížení mostů a konstrukcí instalovaným rozvodem nebo zařízením.
8. Právnická nebo podnikající fyzická osoba, která prováděla montáž nebo rekonstrukci určí fyzickou osobu, která řídí zkoušky vyhrazeného plynového zařízení a která je povinna písemně oznámit pověřené organizaci alespoň 15 dnů předem místo a dobu provádění zkoušek vyhrazených plynových zařízení I. třídy dle NV č. 191/2022 Sb. Tato zařízení může výrobní nebo montážní organizace odevzdat odběrateli jen po úspěšné zkoušce zařízení potvrzené pověřenou organizací.
9. Zkoušky a revize plynových zařízení budou provedeny v souladu s NV č. 191/2022 Sb. v platném znění, příslušnými normami a TPG.
10. Zkoušky a revize provede revizní technik vlastníci platné osvědčení (v případě, že je podnikající fyzickou nebo právnickou osobou i oprávnění) k této činnosti, s odpovídajícím rozsahem dle NV č. 191/2022 Sb. Osvědčení (případně oprávnění) předloží revizní technik zástupci investora před zahájením prací.
11. Rozsah a obsah dokumentace skutečného provedení stavby bude dle NV č. 191/2022 Sb. a požadavků platných norem a TPG. Dokumentace skutečného provedení bude objednateli předána v listinném vyhotovení a elektronické podobě v počtu kopií a druhu formátů dle zadávací dokumentace. Výkresová dokumentace v elektronické podobě bude předána vždy ve formátu DWG a PDF.
13. Technická dokumentace bude v rozsahu **Přílohy č. 1** tohoto dokumentu.

7. Tlaková zařízení a potrubní rozvody

(technická skupina – Ing. Michal Vybíral 571 69 2513 ; m.vybiral@deza.cz)

1. Tlaková zařízení budou vyrobena (opravena, rekonstruována) v souladu s výrobní normou (ČSN 690010 , ČSN EN 13445, ČSN EN 13480, ČSN 07 0623, ČSN EN 12952 atd.) a právní legislativou.
2. CE pro tlaková zařízení v souladu s PED 2014/68/EU – (pro jednotlivé prostory a sestavu).
3. CE pro strojních zařízení v souladu s (EU) 2006/42/ES (EU 2023/1230).
4. CE pro jednoduché tlakové nádoby v souladu s 2014/29/EU.
5. Dodání kompletní průvodní dokumentace a zkoušek v souladu s právní legislativou, prováděcí normou a přílohou tohoto dokumentu:
 - a) **Příloha č. 2** - Požadavek PTD od zhotovitele opravy tlakového zařízení.
 - b) **Příloha č. 3** - Požadavek PTD od výrobce nového (rekonstruovaného) tlakového zařízení.
6. Je výslovně požadováno dodržování technologických postupů (kázně) v rámci jednotlivých procesních operací v rámci opravy, rekonstrukce a výroby zařízení.
7. Budou provedeny všechny požadované zkoušky a kontroly v rozsahu stanovené dokumentace (výrobní normou, projektovou dokumentací, právní legislativou, požadavky odběratele atd.)
8. Veškeré nerezové spoje budou oboustranně očištěny, mořeny a pasivovány. Tento postup je požadován i u povrchů zařízení, který byl ovlivněn v souvislosti s nedodržením technologické kázně, případně při tepelném ovlivnění materiálu.
9. Výpočet utahovacího momentu, dle typu těsnění a použitého montážního materiálu.
10. V případě zavěšení (zatížení) na OK – doložení statického posouzení OK.
11. Montáž a opravy tlakových zřízení budou provádět firmy s oprávněním TIČR s odpovídajícím rozsahem.
12. Revize, kontroly a zkoušky budou provádět pracovníci s odpovídajícím osvědčením (oprávněním, certifikace atd.) v požadovaném rozsahu pro danou činnost a zařízení v souladu s právní legislativou a normou.
 - a) Před zahájení činnosti bude požadovaná dokumentace předložena na kontrolu objednavateli.
 - b) Kopie dokumentace (osvědčení, oprávnění, certifikace atd.) budou součástí PTD.
13. Pro uvedení zařízení do provozu musí být splněné všechny náležitosti v souladu s právní legislativou, normou a požadavky objednavatele bez vad a nedodělků.
 - a) (NV 192/2022 Sb., zákon 90/2016 Sb., 102/2001 Sb., 2014/68/EU atd.)
 - b) (výrobní norma, ČSN 690012, ČSN 07 0710 atd.)
 - c) (PTD, výkresy, výpočty, kontroly, zkoušky, atesty, svařování, revize atd.)
14. V rámci certifikace CE zařízení a sestav upřednostňujeme certifikát a příslušnou dokumentaci od firmy TÜV.

8. Zdvihací zařízení

(technická skupina – Ing. Vladislav Hajda 571 69 2517 ; v.hajda@deza.cz)

1. Doložení oprávnění zhotovitele dle NV 193/2022 Sb.
2. Zhotovitel nebo dodavatel zajistí provedení ověřovací zkoušky s výjimkou, kdy bylo ZZ zkompletováno u zhotovitele a vydání osvědčení pověřené organizace (odborné stanovisko), povinnost pro I. třídu ZZ dle NV č.193/2022 Sb., s výjimkou výrobků na základě jiného nebo souvisejícího předpisu dle Z č.90/2016 Sb.

3. Součástí průvodní dokumentace k ZZ, zhotovitel zajistí v dohodnuté spolupráci s objednavatelem aktuální dokumentaci jeřábové dráhy, statické posouzení či pravidelné prohlídky dle ČSN 73 2604.
4. Rozsah průvodní dokumentace pro ZZ, dle ČSN EN 12644-1,2+A1, ČSN ISO 7363.

9. Ocelové konstrukce

(technická skupina – Ing. Vladislav Hajda 571 69 2517 ; v.hajda@deza.cz)

1. Doložit oprávnění firmy pro realizaci OK.
2. Doložení dokumentace stavebních OK v souladu s vyhláškou č.499/2006 Sb.
3. Doložení dokumentace OK v souladu s ČSN EN 1090-1, 2+A1
4. Stanovení tříd provedení OK (EXC1-4) dle ČSN EN 1090-2+A1 příloha B, projektant ve spolupráci s budoucím uživatelem.
pro a.s. DEZA převažující (následek, provedení):
 - a) lávky, rampy (CC1, EXC1-2)
 - b) mosty, technologické OK (CC1, EXC2)
 - c) dynamicky zatížené konstrukce, působení větru a sněhu (CC2, EXC3, EXC4 ve výjimečných případech)
5. Vystavení evidenčního listu OK. **Příloha č. 4**
6. Návod a údržba OK jako součástí průvodní dokumentace především EXC3-4.
7. CE prohlášení o vlastnostech OK, značení OK především EXC3-4 (ČSN EN 1090-1).
8. Provedení a předání protokolu výchozí prohlídky OK dle ČSN 73 2604 v souladu s ČSN EN 1090-2+A1
 - a) EXC1-2 na základě pověření zhotovitele
 - b) EXC3 autorizovanou osobou
 - c) EXC4 nezávislou autorizovanou osobou

10. Nádrže (beztlaké) + jímky (záchytné a havarijní jímky)

(Řízení ISO a ŽP – Ing. Tereza Machoňova 571 69 2613 ; t.machonova@deza.cz)

1. Legislativa: zákon 283/2021 sb., zákon 133/1985 Sb.,
2. Legislativa: § 39 odst. 4 písm. d) zákona č. 254/2001 Sb.
3. Součástí zařízení (objektů) jsou části patřící do dalších profesí VTZ a NTZ. Požadavky profesí jsou stanoveny v samostatných oddílech tohoto dokumentu.
Další profese:
 - a) Potrubní rozvody – ČSN EN 13 480, ČSN EN ISO 15493, ČSN EN ISO 15494, ČSN EN ISO 10931,
 - b) Přírubové spoje – ČSN EN 1591,
 - c) Systémy pro zjišťování netěsností – ČSN EN 13160,
 - d) Přeprava - ADR, RID, ADN, IMDG Code atd.
 - e) Případně další normy v rámci jednotlivých částí realizované akce.
4. Dokumentace v souladu s určenou výrobní technickou normou:
 - a) Pro nádrže: např.: ČSN EN 14 015, ČSN EN 69 8119-1, ČSN EN 1993-4-2, ČSN EN 12573 (termoplastické), případně další dle typu nádrže, vše v aktuálním znění.
 - b) Pro jímky např.: ČSN EN 13 670, ČSN EN 206+A1 + ČSN P 73 2404, ČSN EN 1992-1-1, vše v aktuálním znění., v souladu s technickou normou ČSN 65 0201.

- c) Zkouška těsnosti bude provedena Odborně způsobilou osobou s platným osvědčením (včetně registrace na MŽP) v požadovaném rozsahu. Osvědčení bude předloženo objednavateli před realizací zkoušky a zároveň kopie osvědčení bude součástí PTD.
5. Provozní dokumentace – kompletní definice požadavků na následný provoz (legislativa nebo technické normou):
- a) Pro nádrže např.: v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb. a vyhláškou č. 450/2005 Sb. v souladu s technickou normou ČSN 75 3415.
atd.
- b) Pro jímky např.: v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb. a vyhláškou č. 450/2005 Sb. v souladu s technickou normou ČSN 65 0201, ČSN 65 0202.
atd.

11. Klimatizační systémy

1. Součástí zařízení (objektů) jsou části patřící do dalších profesí VTZ a NTZ. Požadavky profesí jsou stanoveny v samostatných oddílech tohoto dokumentu.
2. Dokumentace v souladu s technickou normou ČSN EN 378, ČSN EN 14276, ČSN EN 16798 vše v aktuálním znění.
3. Pro vzduchotechniku zejména ČSN EN 60204-1 ed.3, NV č. 378/2001 Sb.
4. Zákon č. 201/2012 Sb., Zákon č.406/2000 Sb., Zákon č. 73/2012 Sb., vyhl. č. 193/2013 Sb.,
5. Dodržování platné právní legislativy v oblasti chladiv (ochrana ozonové vrstvy), nařízení EP a Rady (EU) č. 517/2014, čl. 5 a příloha II nařízení EP a Rady (ES) č. 166/2006 (ohlašování HFC, PFC, HCFC, CFC)

12. Strojní zařízení

1. Základním právním předpisem v oblasti SZ je Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES (EU 2023/1230) o strojních zařízeních (dále jen „Směrnice“), která byla implementována do českého právního řádu nařízením vlády č. 176/2008 Sb. o technických požadavcích na strojní zařízení. Směrnice se týká strojních zařízení uváděných na trh a do provozu.
2. Dále je to norma ČSN EN 60204 Bezpečnost strojních zařízení.
3. Stanovené normy pro jednotlivé části strojních zařízení (tlakových, plynových, elektrických, zdvihacích atd.)

13. Související právní předpisy a řízená dokumentace DEZA, a.s.

Veškeré níže uvedené předpisy jsou uvažovány v jejich plném znění.

Organizační řád

Politika integrovaného systému řízení

Integrovaná příručka systému řízení kvality a environmentu

Příručka systému řízení BOZP dle ČSN ISO 45001

Zákon 250/2021 Sb. o bezpečnosti práce v souvislosti s provozem vyhrazených technických zařízení a o změně souvisejících zákonů

NV 190/2022 Sb. o vyhrazených technických elektrických zařízeních a požadavcích na zajištění jejich bezpečnosti

NV 191/2022 Sb. o vyhrazených technických plynových zařízeních a požadavcích na zajištění jejich bezpečnosti

NV 192/2022 Sb.	o vyhrazených technických tlakových zařízeních a požadavcích na zajištění jejich bezpečnosti
NV 193/2022 Sb.	o vyhrazených technických zdvihacích zařízeních a požadavcích na zajištění jejich bezpečnosti
NV 194/2022 Sb.	o požadavcích na odbornou způsobilost k výkonu činnosti na elektrických zařízeních a na odbornou způsobilost v elektrotechnice
NV 219/2016 Sb.	o posuzování shody tlakových zařízení při jejich dodávání na trh.
PED 2014/68/EU	o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání tlakových zařízení na trh.
NV 119/2016 Sb.	o posuzování shody jednoduchých tlakových nádob při jejich dodávání na trh.
PED 2014/29/EU	o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání jednoduchých tlakových nádob na trh.
NV 176/2008 Sb.	o technických požadavcích na strojní zařízení
2006/42/ES	o strojních zařízeních
EU 2023/1230	o strojních zařízeních
NV 208-2011 Sb.	o technických požadavcích na přepravitelná tlaková zařízení
Vyhl. 499/2006 Sb.	vyhláška o dokumentaci staveb.
zákona 283/2021 Sb.	Zákon stavební zákon
zákon 133/1985 Sb.	Zákon o požární ochraně
zákon 254/2001 Sb.	Vodní zákon
Vyh. 450/2005 Sb.	vyhláška o náležitostech nakládání se závadnými látkami a náležitostech havarijního plánu, způsobu a rozsahu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků
Zákon 201/2012 Sb.	Zákon o ochraně ovzduší
Zákon 406/2000 Sb.	Zákon o hospodaření s energií
Zákon 73/2012 Sb.	Zákon o látkách, které poškozují ozonovou vrstvu, a o fluorovaných skleníkových plynech
Vyhl. 193/2013 Sb.	o kontrole klimatizačních systémů
NV 378/2001 Sb.	kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů.
NV 101/2005 Sb.	o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí
Zákon 102/2001 Sb.	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů
NV 378/2001 Sb.	kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí
Zákon 309/2006 Sb.	kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci
Zákon 22/1997 Sb.	o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů.
NV 90/2016 Sb.	o posuzování shody stanovených výrobků při jejich dodávání na trh.
NV 406/2004 Sb.	Nařízení vlády o bližších požadavcích na zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v prostředí s nebezpečím výbuchu
ČSN XX XX XXXXX	Výrobní a provozní normy pro VTZ a NTZ
TPG XXXX	Technická pravidla pro plynová zařízení
OS 7.04	Základní ustanovení pro provoz a činnosti na elektrických zařízeních.
SP I 09	Metrologický řád.
SP I 03	Technická normalizace
SP I 13	Spisový a skartační řád

SP I 21

Program Compliance – Pravidla etického chování v DEZA, a.s. + sam. Přílohy

SP I 01

Řízení dokumentovaných informací

14. Závěrečná a zrušující ustanovení

Jedná se o kompletně nové vydání č. 1 s účinností od **01.01.2024.**

15. Samostatné přílohy

Příloha č. 1. Seznam požadovaných dokumentů pro plynová zařízení

Příloha č. 2. Požadavek PTD od zhotovitele opravy tlakového zařízení

Příloha č. 3. Požadavek PTD od výrobce nového (rekonstruovaného) tlakového zařízení.

Příloha č. 4. Vystavení evidenčního listu

Příloha č. 1.

Seznam požadovaných dokumentů pro plynová zařízení.

Před zahájením stavby a dále v jejím průběhu musí být dodavatelem zajišťována příslušná dokumentace stavby, která je k dispozici nejpozději před zahájením tlakové zkoušky osobě pověřené provedením tlakové zkoušky (reviznímu technikovi PZ), pověřenému zástupci objednatele, provádějícímu technický dozor na stavbě a ve stanovených případech zástupci pověřené organizace (TIČR).

Poř. č.	Požadovaný rozsah dokumentace	Dodáno
1.	Realizační technická dokumentace s případnými změnami odsouhlasenými provozovatelem	<input type="checkbox"/>
2.	Kopie oprávnění firmy k montáži a opravám vyhrazených plynových zařízení	<input type="checkbox"/>
3.	Výpis z živnostenského a obchodního rejstříku zhotovitele stavby plynového zařízení	<input type="checkbox"/>
4.	Kopie osvědčení montérů vyhrazených plynových zařízení	<input type="checkbox"/>
5.	Kopie osvědčení revizního technika vyhrazených plynových zařízení	<input type="checkbox"/>
6.	Kopie oprávnění revizního technika (pokud je podnikající fyzickou osobou)	<input type="checkbox"/>
7.	Certifikáty svářečů	<input type="checkbox"/>
8.	Doklady o kvalifikaci svářecího dozoru a pracovníka vizuální kontroly svarů	<input type="checkbox"/>
9.	Doklady pracovníka NDT	<input type="checkbox"/>
10.	Průkaz izolátora a doklady pracovníka pro jiskrovou zkoušku izolace vysokým napětím (pro podzemní plynovody)	<input type="checkbox"/>
11.	Dokumentace o použitých materiálech (atesty potrubí, tvarovek, armatur, návarků, elektrod, spojovacího materiálu, těsnění, izolací atd.)	<input type="checkbox"/>
12.	Dokumenty o kontrole použitých materiálů podle ČSN EN 10204	<input type="checkbox"/>
13.	Inspekční certifikáty, prohlášení CE atd.	<input type="checkbox"/>

14.	Výkresy potrubí včetně detailních výkresů svarů	<input type="checkbox"/>
15.	Pevnostní výpočet potrubí dle použitého potrubí včetně výpočtu svarů odboček	<input type="checkbox"/>
16.	Kopie montážního deníku	<input type="checkbox"/>
17.	Svářečská dokumentace (WPS a WPQR na všechny typy použitých svarů)	<input type="checkbox"/>
18.	Dokumentace o evidenci svarů (plán značek svářečů)	<input type="checkbox"/>
19.	Dokumentace o provedených tepelných úpravách svarů	<input type="checkbox"/>
20.	Dokumentace povrchových úprav potrubí nebo zařízení (moření, pasivace atd.)	<input type="checkbox"/>
21.	Protokol o vizuální zkoušce svarů potrubí (100 % svarů)	<input type="checkbox"/>
22.	Dokumentace o provedených zkouškách (protokoly o čištění, NDT svarů a mechanické zkoušky svarů, jiskrové zkoušky izolace vysokým napětím atd.)	<input type="checkbox"/>
23.	Výpočet utahovacích momentů šroubových spojů od výrobce těsnění	<input type="checkbox"/>
24.	Protokol o montáži a utažení přírub VTL plynovodů - skutečné hodnoty	<input type="checkbox"/>
25.	Deník zemních prací (pokud byly provedeny)	<input type="checkbox"/>
26.	Izolačský deník	<input type="checkbox"/>
27.	Prohlášení o shodě celé sestavy	<input type="checkbox"/>
28.	Záznamy o změnách provedených na strojním zařízení a příslušenství	<input type="checkbox"/>
29.	Dokumentace skutečného provedení stavby	<input type="checkbox"/>
30.	Návody v českém jazyce k zařízením	<input type="checkbox"/>

31.	Certifikáty CE k zařízením	<input type="checkbox"/>
32.	Fotokopie štítku zařízení	<input type="checkbox"/>
33.	DOPV	<input type="checkbox"/>
34.	Protokol o stanovení vnějších vlivů (prostředí, využití, konstrukce)	<input type="checkbox"/>
35.	Požárně bezpečnostní řešení	<input type="checkbox"/>
36.	Stavební povolení a doklady o stavebním řízení	<input type="checkbox"/>
37.	Návrh technologického předpisu pro provádění tlakových a funkčních zkoušek	<input type="checkbox"/>
38.	Protokol o provedení tlakové zkoušky (zápis o provedení tlakové zkoušky musí být ve stavebním deníku)	<input type="checkbox"/>
39.	Zpráva o revizi ochrany před bleskem	<input type="checkbox"/>
40.	Zpráva o revizi elektrického zařízení - silnoproud	<input type="checkbox"/>
41.	Zpráva o revizi elektrického zařízení - SŘTP	<input type="checkbox"/>
42.	Protokol o vpuštění plynu do plynovodu	<input type="checkbox"/>
43.	Zpráva o revizi plynového zařízení	<input type="checkbox"/>
44.	Kopie protokolů o kalibraci použitých měřících přístrojů	<input type="checkbox"/>
45.	Zápis o provedení zkoušek mimořádných a havarijních stavů	<input type="checkbox"/>
46.	Zápis o komplexním vyzkoušení prvků část SŘTP	<input type="checkbox"/>
47.	Zápis o provedení zácvičky obsluhy plynového zařízení	<input type="checkbox"/>

48.	Podklady pro zpracování Místního provozního řádu nebo předpisu pro provoz, údržbu včetně specifikace předpokládaných mimořádných stavů a též funkčního schématu s vyznačením uzavíracích armatur.	<input type="checkbox"/>
-----	---	--------------------------

Rozsah předávané dokumentace může být upraven pouze po dohodě s OO za VTZ-Plynová v DEZA, a.s.

Příloha č. 2.

Požadavek DEZA, a.s. na seznam průvodní technické dokumentace od zhotovitele opravy tlakového zařízení.

Pořadové číslo	Název dokumentu	Identifikace dokumentu poznámka 20.	Dokumentace požadovaná DEZA, a.s. poznámka 21.
01.	Seznam předané dokumentace	poznámka 01.	ano
02.	Prohlášení výrobce o shodě	poznámka 02.	ano
03.	Oprávnění odborné způsobilosti	poznámka 03.	ano
04.	Protokol o provedené konečné a tlakové zkoušce	poznámka 04.	ano
05.	Seznam a výkresová dokumentace	poznámka 05.	ano
06.	Výkres rozmístění NDT	poznámka 06.	ano
07.	Zkušební protokoly NDT	poznámka 07.	ano
08.	Výkres pracovní desky	poznámka 08.	ano
09.	Protokoly o destruktivních zkouškách	poznámka 09.	ano
10.	Výkres rozmístění značek svářečů	poznámka 10.	ano
11.	Seznam svářečů + titulní listy certifikátů	poznámka 11.	ano
12.	Seznam WPAR + titulní listy oprávnění	poznámka 12.	ano
13.	Výkres rozměrové kontroly	poznámka 13.	ano
14.	Protokoly s grafem o tepelném zpracování	poznámka 14.	ano

15.	Prohlášení o shodě kooperujících firem	poznámka 15.	ano
16.	Výkres rozmístění značení materiálu	poznámka 16.	ano
17.	Seznam atestů + atesty	poznámka 17.	ano
18.	Výchozí revizní zpráva	poznámka 18.	ano
19.	Certifikáty a průvodní dokumentace k zařízením příslušející k vyrobenému tlakovému zařízení pro odsouhlasení sestavy	poznámka 19.	ano
20.	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentace je požadovaná v Českém jazyce. • Případné změny v rozsahu požadované dokumentace budou řešeny ve spolupráci s osobou odpovědnou za vyhrazená technická zařízení – tlaková v DEZA, a.s.. • Kompletní požadovaná průvodní dokumentace opravy bude předána : <ul style="list-style-type: none"> a) v papírové formě s originálními podpisy a razítky. b) v elektronické podobě ve finální verzi (DOC ; XLS ; PDF atd.) na datovém nosiči (CD, DVD, USB) <p>S tím, že kompletní výkresová dokumentace bude v editovatelné podobě (DWG).</p> 		

Poznámky :

- poznámka 01. - Seznam předané dokumentace s uvedením: a) názvu dokumentu, b) identifikaci dokumentu, c) počtem listů.
(V originálním provedení s podpisem a razítkem organizace)
- poznámka 02. - Prohlášení výrobce o shodě konstrukce, výroby a zkoušení výrobku. Provádí výrobce zařízení.
(V originálním provedení s podpisem a razítkem organizace)
- poznámka 03. - Oprávnění odborné způsobilosti. Fotokopie oprávnění odborné způsobilosti v rozsahu prováděné opravy, který vydává orgán státního odborného dozoru České republiky – TIČR.
- poznámka 04. - Protokol o provedení konečné (stavební) a první tlakové zkoušky. Provede revizní technikem TZ (s platným osvědčením vydaným orgán státního odborného dozoru České republiky – TIČR) zastupující firmu, která provedla opravu a v případě, že TZ splňuje podmínky **N. V. 192/2022 Sb. §9 ods. 6 a zákona 250/2021Sb. §6 ods. 1b**) i protokoly od orgánu státního odborného dozoru České republiky – TIČR.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem organizace)
- poznámka 05. - Kompletní výkresová dokumentace, která bude obsahovat výkresovou dokumentaci konstrukční a výrobní (sestava , detaily svárů, podsestavy, kusovníky, výpočty atd.) včetně seznamu této dokumentace s uvedením : a) názvu, b) čísla dokumentu, c) počtu listů.

- poznámka 06. - Výkres zařízení s označením míst, na kterých se prováděly zkoušky NDT. K danému místu zkoušky specifikovat : a) metodu zkoušení, b) číslo protokolu vztahující se k danému místu, c) určení směru zkoušení, d) počátku a konce zkoušení, e) v případě zkoušky RT i číslo snímku. Zároveň je třeba uvést normy na provádění a vyhodnocování zkoušených svárů pro všechny použité metody.
- poznámka 07. - Protokoly o provedených všech zkouškách NDT při opravě zařízení.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem akreditované zkušebny)
- poznámka 08. - Výkres pracovního vzorku s uvedením : a) rozměrů, b) typu sváru, c) použité ražení. Zároveň je třeba uvést : a) typ předepsané zkoušky, b) počty vzorků, c) normu, podle které má být zkouška provedena.
- poznámka 09. - Protokoly o provedených všech destruktivních zkouškách použitých při opravě zařízení.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem akreditované zkušebny)
U zkoušky makroskopické, mikroskopické a mezikrystalické koroze je **nutná i fotografie.**
- poznámka 10. - Výkres zařízení, kde u každého sváru bude uvedeno : identifikační číslo svářeče, který daný svár prováděl.
- poznámka 11. - Vyhotovení seznamu svářečů podílejících se na výrobě podle normy ČSN EN ISO 9606-1 provedené v souladu s evropskou směrnicí 2014/68/EU pro svařování tlakových zařízení s uvedením :
a) Jméno svářeče, b) čísla svářeče, c) čísla oprávnění, d) druh zkoušky.
(potvrzený výrobcem a orgánu dozoru)
Nedílnou součástí je doložení fotokopii certifikátů svářečů.
- poznámka 12. - Vyhotovení seznamu použitých WPAR schválených podle normy ČSN EN ISO 15614-1 s uvedením : a) čísla oprávnění, b) upřesnění ke kterým svarovým uzlům náleží.
(potvrzený výrobcem)
Nedílnou součástí je doložení fotokopii titulních listů oprávnění WPAR použitých při opravě.
- poznámka 13. - Výkres zařízení s uvedením : a) požadovaných / skutečných rozměrů (měřicí protokol). Zároveň je třeba uvést normy a specifikace, podle kterých je provedeno kontrolní měření.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem výrobce)
- poznámka 14. - Protokoly s grafem o tepelném zpracování : protokoly o provedeném tepelném zpracování použitým při realizaci opravy včetně záznamového grafu.
- poznámka 15. - Prohlášení o shodě firem podílejících se na výrobě zařízení. (práce prováděné v kooperaci jako jsou nátěry, tryskání, moření, pasivace, tepelné zpracování atd.) Kde je třeba uvést : a) druh činnosti, b) použitý materiál, c) činnost prováděná podle norem, d) normy a kritéria vyhodnocování (např. měřicí protokoly), atd.
- poznámka 16. - Výkres zařízení, na kterém budou označeny orámovaná místa originálních a přenesených ražení (značení). Zároveň je třeba uvést vzor prováděného ražení a popis.
- poznámka 17. - Seznam použitých atestů základního, přídavného, spojovacího materiálu atd. s uvedením :
a) specifikace materiálu, b) číslo pozice, u kterého byl použit, c) číslo atestu, d) typ certifikace podle ČSN EN 10204, e) typ materiálu, f) tavba, g) výrobce, h) počet listů.

Nedílnou součástí je doložení všech těchto atestů v originálech.

- poznámka 18. - Výchozí revizí provede a zprávu vystaví revizní technik TZ (s platným osvědčením vydaným orgán státního odborného dozoru České republiky - TIČR), který zastupuje firmy provádějící montáž zařízení.
- poznámka 19. - Veškeré certifikáty a průvodní dokumentaci potřebných k odsouhlasení sestavy pro výchozí revizi (např. k pojišťovacímu ventilu, přístrojům pro měření signálu, ovládání, automatickou ochranu a atd.)
- poznámka 21. - Jedná se o identifikaci dokumentů zařízení, které se skládá z čísla, pod kterým je prováděná oprava a pořadového čísla (příklad 256 – 01 až 256 – 20).
- poznámka 22. - Jedná se o průvodní dokumentaci opravy, kterou zhotovitel dodá provozovateli zkompletovanou v nerozebíratelném stavu a jednom vyhotovení.

PŘÍLOHA č. 3

Požadavek DEZA, a.s. na seznam průvodní technické dokumentace od výrobce (rekonstrukce) tlakového zařízení.

Pořadové číslo	Název dokumentu	Identifikace dokumentu poznámka 27.	Dokumentace požadovaná DEZA, a.s. poznámka 28.
01.	Seznam předané dokumentace	poznámka 01.	ano
02.	Prohlášení výrobce o shodě	poznámka 02.	ano
03.	ES Certifikát – sestavy	poznámka 03.	ano
04.	Inspekční zpráva – sestavy	poznámka 03.	ano
05.	Osvědčení o konečném posouzení – sestavy	poznámka 03.	ano
06.	ES Certifikát	poznámka 03.	ano
07.	Inspekční zpráva o posouzení shody a dokumentace	poznámka 03.	ano
08.	Osvědčení o konečném posouzení	poznámka 03.	ano
09.	Dokumentace v rozsahu prováděcí normy	poznámka 04.	ano
10.	Plán kontrol	poznámka 05.	ano
11.	Protokol o provedené konečné a tlakové zkoušce	poznámka 06.	ano
12.	Seznam a výkresová dokumentace	poznámka 07.	ano
13.	Výkres rozmístění NDT	poznámka 08.	ano
14.	Zkušební protokoly NDT	poznámka 09.	ano

15.	Výkres pracovní desky	poznámka 10.	ano
16.	Protokoly o destruktivních zkouškách	poznámka 11.	ano
17.	Výkres rozmístění značek svářečů	poznámka 12.	ano
18.	Seznam svářečů + titulní listy certifikátů	poznámka 13.	ano
19.	Seznam WPAR + titulní listy oprávnění	poznámka 14.	ano
20.	Výkres rozměrové kontroly	poznámka 15.	ano
21.	Protokoly s grafem o tepelném zpracování	poznámka 16.	ano
22.	Prohlášení o shodě kooperujících firem	poznámka 17.	ano
23.	Výkres rozmístění značení materiálu	poznámka 18.	ano
24.	Seznam atestů + atesty	poznámka 18.	ano
25.	Analýza rizik	poznámka 20.	ano
26.	Návod k použití	poznámka 21.	ano
27.	Fotokopie ověřeného továrního štítku	poznámka 22.	ano
28.	Údaje o pojistných ventilech a jiných zařízeních	poznámka 23.	ano
29.	Údaje o základní armatuře	poznámka 23.	ano
30.	Základní údaje o přístrojích pro měření signálu, ovládní a automatickou ochranu	poznámka 23.	ano
31.	Údaje o provozních zkouškách a prohlídkách	poznámka 23.	ano

32.	Výchozí revizní zpráva	poznámka 24.	ano
33.	Zapojení bezpečnostní výstroje	poznámka 25.	ano
34.	Certifikáty a průvodní dokumentace k zařízením přináležející k vyrobenému tlakovému zařízení pro odsouhlasení certifikátu sestavy	poznámka 26.	ano
35.	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentace je požadovaná v Českém jazyce. • Případné změny v rozsahu požadované dokumentace budou řešeny ve spolupráci s osobou odpovědnou za vyhrazená technická zařízení – tlaková v DEZA, a.s.. • Kompletní požadovaná průvodní dokumentace výroby (rekonstrukce) bude předána : <ul style="list-style-type: none"> ○ v papírové formě s originálními podpisy a razítky. ○ v elektronické podobě ve finální verzi (DOC ; XLS ; PDF atd.) na datovém nosiči (CD, DVD, USB) S tím, že kompletní výkresová dokumentace bude v editovatelné podobě (DWG). 		

Poznámky :

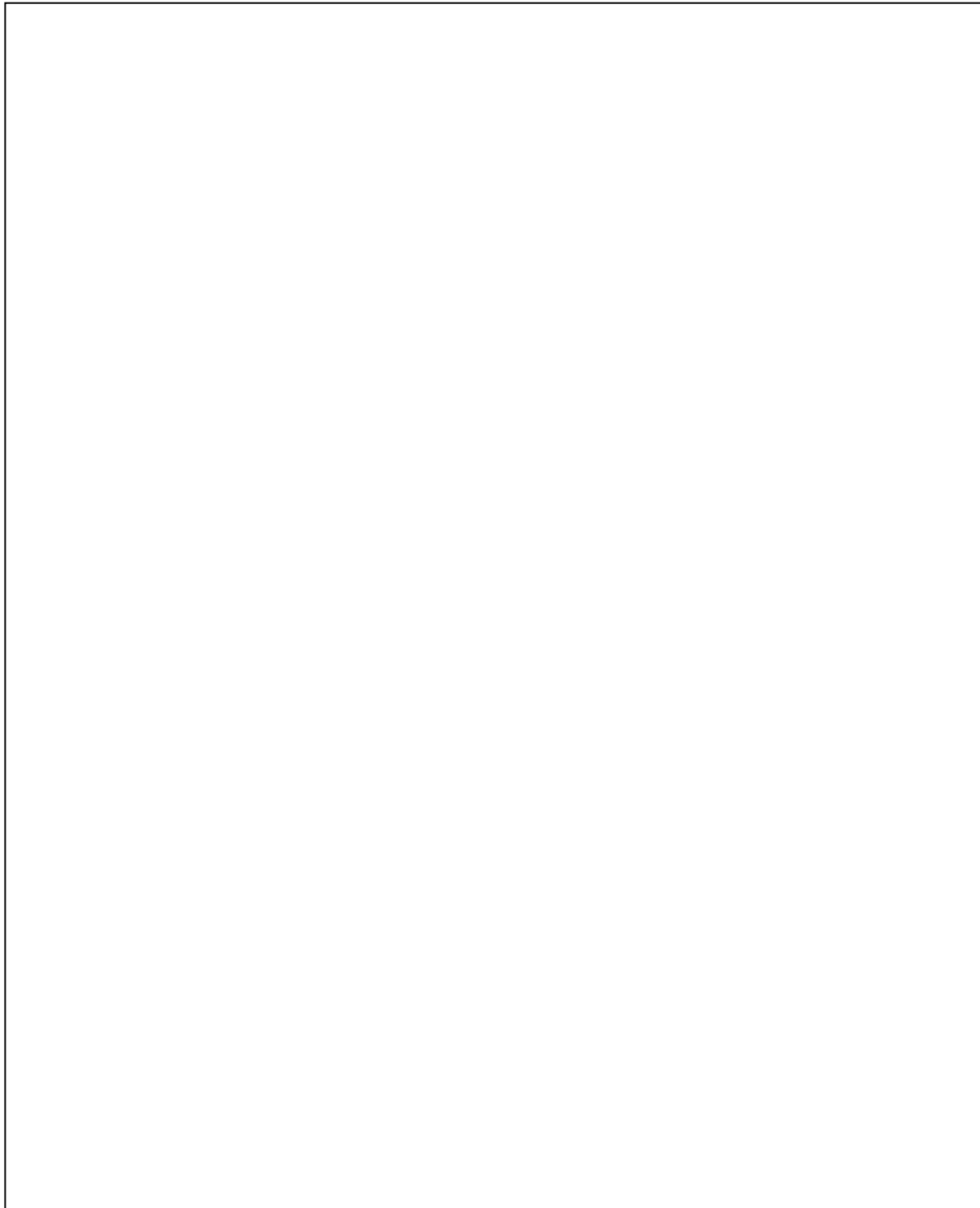
- poznámka 01. - Seznam předané dokumentace s uvedením : a) názvu dokumentu, b) identifikaci dokumentu, c) počtem listů.
(V originálním provedení s podpisem a razítkem organizace)
- poznámka 02. - Prohlášení výrobce o shodě konstrukce, výroby a zkoušení výrobku.
Provádí výrobce zařízení.
(V originálním provedení s podpisem a razítkem organizace)
- poznámka 03. - Vystavuje orgánu dozoru (například TÜV SÜD Czech).
(V originálním provedení s podpisem a razítkem orgánu dozoru)
- poznámka 04. - Dodání dokumentace v rozsahu předepsaném normou, podle které se zařízení vyrábělo (např. výroba podle ČSN 69 0010 => pasport ČSN 69 0010-7.2, atd.)
(V originálním provedení s podpisem a razítkem výrobce a orgánu dozoru)
- poznámka 05. - Plán kontrol pro výrobu zařízení, jehož rozsah byl odsouhlasený a jednotlivé kontroly potvrzené provozovatelem DEZA, a.s. a výrobcem
- poznámka 06. - Protokol o provedení konečné (stavební) a tlakové zkoušky.
Prováděné výrobcem zařízení.
(V originálním provedení s podpisem a razítkem organizace)
- poznámka 07. - Kompletní výkresová dokumentace (schválená na základě Inspekční zprávy o posouzení shody dokumentace – pořadového č. 7.), která bude obsahovat výkresovou dokumentaci konstrukční a výrobní (sestava, detaily svárů, podsestavy, kusovníky, výpočty atd.) a seznam této dokumentace s uvedením : a) názvu, b) čísla dokumentu, c) počtu listů.
- poznámka 08. - Výkres zařízení s označením míst, na kterých se prováděly zkoušky NDT.

K danému místu zkoušky specifikovat : a) metodu zkoušení, b) číslo protokolu vztahující se k danému místu, c) určení směru zkoušení, d) počátku a konce zkoušení, e) v případě zkoušky RT i číslo snímku. Zároveň je třeba uvést normy na provádění a vyhodnocování zkoušených svárů pro všechny použité metody.

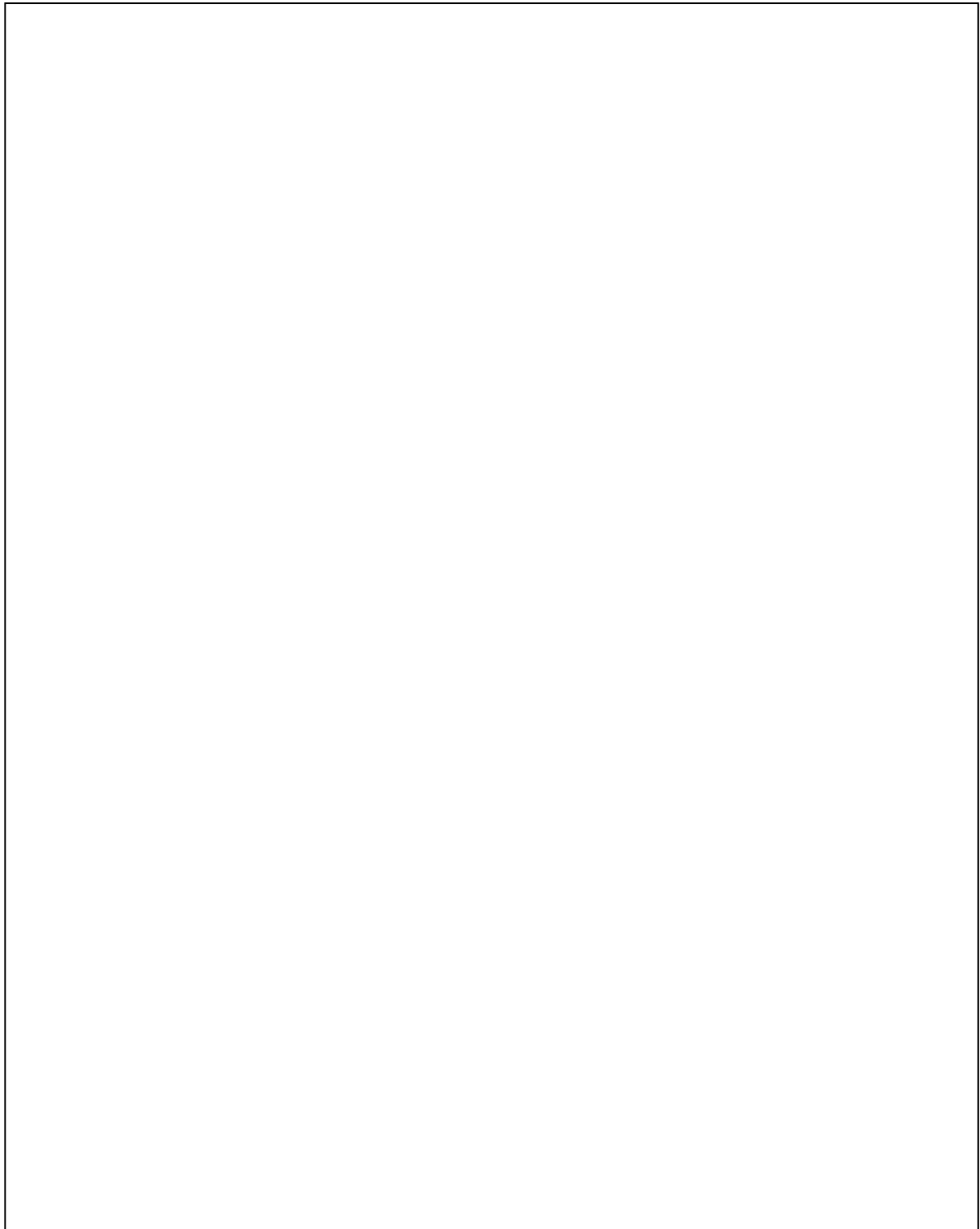
- poznámka 09. - Protokoly o provedených všech zkoušek NDT při výrobě zařízení.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem akreditované zkušebny)
- poznámka 10. - Výkres pracovního vzorku s uvedením : a) rozměrů, b) typu sváru, c) použité ražení. Zároveň je třeba uvést : a) typ předepsané zkoušky, b) počty vzorků, c) normu, podle které má být zkouška provedena.
- poznámka 11. - Protokoly o provedených všech destruktivních zkouškách použitých při výrobě zařízení.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem akreditované zkušebny)
U zkoušky makroskopické, mikroskopické a mezikrystalické koroze je **nutná i fotografie.**
- poznámka 12. - Výkres zařízení, kde u každého sváru bude uvedeno identifikační číslo svářeče, který daný svár prováděl.
- poznámka 13. - Vyhotovení seznamu svářečů podílejících se na výrobě : svářečů podle normy ČSN EN ISO 9606-1 a zároveň v souladu s evropskou směrnicí 2014/68/EU pro svařování tlakových zařízení s uvedením :
a) Jméno svářeče, b) čísla svářeče, c) čísla oprávnění, d) druh zkoušky.
(potvrzený výrobcem a orgánu dozoru)
Nedílnou součástí je doložení fotokopii certifikátů svářečů.
- poznámka 14. - Vyhotovení seznamu použitých WPAR schválených norem ČSN EN ISO 15614-1 s uvedením : a) čísla oprávnění, b) upřesnění, ke kterým svarovým uzlům náleží.
(potvrzený výrobcem a orgánu dozoru)
Nedílnou součástí je doložení fotokopii titulních listů oprávnění WPAR.
- poznámka 15. - Výkres zařízení s uvedením : a) požadovaných / skutečných rozměrů (měřicí protokol). Zároveň je třeba uvést normy a specifikace, podle kterých je provedeno kontrolní měření.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem výrobce a orgánu dozoru)
- poznámka 16. - Protokoly s grafem o tepelném zpracování : protokoly o provedeném tepelném zpracování použitým při realizaci zařízení včetně záznamového grafu.
- poznámka 17. - Prohlášení o shodě firem podílejících se na výrobě zařízení. (práce prováděné v kooperaci jako jsou nátěry, tryskání, moření, pasivace, tepelné zpracování atd.) Kde je třeba uvést : a) druh činnosti, b) použitý materiál, c) činnost prováděná podle norem, d) normy a kritéria vyhodnocování (např. měřicí protokoly), atd.
- poznámka 18. - Výkres zařízení, na kterém budou označeny orámovaná místa originálních a přenesených ražení (značení).
Zároveň je třeba uvést vzor prováděného ražení a popis.
- poznámka 19. - Seznam použitých atestů základního, přídavného, spojovacího materiálu atd. s uvedením : a) specifikace materiálu, b) číslo pozice, u kterého byl použit, c) číslo atestu, d) typ certifikace podle normy ČSN EN 10204, e) typ materiálu, f) tavba, g) výrobce, h) počet listů.
Nedílnou součástí je doložení všech těchto atestů v originálech.
- poznámka 20. - Analýzu rizik, které mohou nastat při manipulaci a provozu zařízení.
Prováděné výrobcem zařízení.
(potvrzený výrobcem a orgánu dozoru)

- poznámka 21. - Návod pro manipulaci, montáž, zkoušení, provoz a údržbu zařízení (2014/68/EU Sb. a prováděcí technické předpisy).
Prováděné výrobcem zařízení.
(Kompletně v Českém jazyce potvrzený výrobcem)
- poznámka 22. - Fotokopie továrního štítku s **originálním ověřením orgánu dozoru** (například TÜV SÜD Czech).
- poznámka 23. - Vzor listu je součástí tohoto dokumentů.
- poznámka 24. - Výchozí revizí provede a zprávu vystaví revizní technik TZ (s platným osvědčením vydaným orgán státního odborného dozoru České republiky – TIČR), který zastupuje firmy provádějící montáž (instalaci) zařízení.
- poznámka 25. - Zapojení bezpečnostní výstroje tlakového zařízení v rozsahu stanoveném tabulkou. Identifikace výstroje jejích parametry, nastavení, zapojení a zkoušky. Vzor listu je součástí tohoto dokumentů a v elektronické podobě je na technické skupině.
- poznámka 26. - Veškeré certifikáty a průvodní dokumentaci potřebných k vystavení certifikace CE sestavy, nebo pro vyhotovení výchozí revize (např. k pojišťovacímu ventilu, přístrojům pro měření signálu, ovládání, automatickou ochranu a atd.)
- poznámka 27. - Jedná se o identifikaci dokumentů zařízení, které se skládá z výrobního čísla a pořadového čísla (příklad 256–01 až 256–20).
- poznámka 28. - Jedná se o průvodní dokumentaci zařízení, kterou výrobce dodá provozovateli zkompleťovanou v nerozebíratelném stavu a jednom vyhotovení.

**ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PŘÍSTROJÍCH PRO MĚŘENÍ,
SIGNALIZACI, OVLÁDÁNÍ A AUTOMATICKOU
OCHRANU**



ÚDAJE O PROVOZNÍCH ZKOUŠKÁCH A PROHLÍDKÁCH



PŘÍLOHA č. 4

Evidenční list ocelových konstrukcí.

Dodavatel projektu:

Dodavatel stavby:

Generální dodavatel investiční akce:

Dodavatele výše uvedené konstrukce:

Popis OK:

Rok výroby OK:

Zatřídění dle:

ČSN EN 1090-2+A1

Typ OK	VÝROBNÍ KATEGORIE	KATEGORIE POUŽITELNOSTI	TŘÍDA NÁSLEDKŮ	INTERVAL BĚŽNÁ PROHLÍDKA (roky)	INTERVAL PODROBNÁ PROHLÍDKA (roky)
Nosná OK					
Pomocné OK					

Pozn.: X - není stanoveno

MATICE PRO URČENÍ TŘÍDY PROVEDENÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE							
Třídy následků		CC1		CC2		CC3	
Výrobní kategorie	PC1	EXC1	EXC2	EXC2	EXC3	EXC3	EXC3
	PC2	EXC2	EXC2	EXC2	EXC3	EXC3	EXC4

Tolerance a geometrické údaje:

Svařitelnost: použitý mat.:

Lomová houževnatost:

Reakce na oheň:

Uvolňování kadmia: NPD

Emise radioaktivity: NPD

Trvanlivost: úprava povrchu:

Únosnost:

Požární odolnost:

Výroba:

Pozn.: NPD – ukazatel není stanoven

Zatřídění provedl:

Dne:

Firma:

Jméno a podpis: