

Vypracovatel	Garant		Schvalovatel	
Ing. Michal Vybíral vedoucí technické skupiny	Ing. Michal Vybíral vedoucí technické skupiny		Ing. Radomír Masařík výrobní ředitel	
Metodik	Vydání	Účinnost	Počet stran	Označení
Ing. Ludmila Staňková specialista ISO	2.	19.08.2024	38	OS 7.19

Přehled změn a revizí

Číslem v postupné řadě ve sloupci "revize č." jsou označovány revize spojené se změnou dokumentu.

Při periodické revizi dokumentu, kdy po revizi zůstává dokument beze změny, запиšte ve sloupci "Předmět" revize beze změn. Poslední – aktuální revize bude v textu zvýrazněna tučnou kurzívou, revize předchozí budou přijaty (zrušena tučná kurzíva).

Revize č.	Předmět změny (kapitola, článek)	Strany	Účinnost
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			

Účel

Tento dokument obsahuje soubor povinností pro externí firmy (zhotovitele, dodavatele), které stanoví legislativa, normy a interní dokumentace DEZA, a.s. Účelem je zajištění požadavků na zařízení, tak aby byla vhodná k účelu nebo činnosti, pro které má být používáno, a mohlo být provozováno bez ohrožení života, zdraví, bezpečnosti osob a škody na majetku, nebo životním prostředím.

Seznámení a rozsah platnosti

Každý zhotovitel (dodavatel) a subdodavatel provádějící práce pro DEZA, a.s. je povinen prokazatelně seznámit všechny osoby, které budou jeho prostřednictvím vykonávat činnost v rozsahu této směrnice, s dodatky smluv a dalšími dokumenty, které obdržel z DEZA, a.s., a to před samotnou realizací.

1. Obsah

Přehled změn a revizí	1
Účel 1	
Seznámení a rozsah platnosti	1
1. Obsah	2
2. Důležitá telefonní čísla	3
3. Terminologie, zkratky	3
4. Obecná pravidla	5
5. Elektrická zařízení	6
6. Plynová zařízení	7
7. Tlaková zařízení a potrubní rozvody	8
8. Zdvihací zařízení	9
9. Ocelové konstrukce	9
10. Nádrže (beztlaké) + jímky (záchytné a havarijní jímky)	10
11. Klimatizační systémy	10
12. Strojní zařízení	11
13. Související právní předpisy a řízená dokumentace DEZA, a.s.	11
14. Závěrečná a zrušující ustanovení	12
15. Samostatné přílohy	12
Příloha č. 1 Seznam požadovaných dokumentů pro elektrická zařízení.	13
Příloha č. 2 Seznam požadovaných dokumentů pro plynová zařízení.	15
Příloha č. 3 Požadavek DEZA, a.s. na seznam průvodní technické dokumentace od zhotovitele opravy tlakového zařízení.	19
Příloha č. 4 Požadavek DEZA, a.s. na seznam průvodní technické dokumentace od výrobce (rekonstrukce) tlakového zařízení.	23
Příloha č. 5 Požadavek PTD od dodavatele strojního zařízení.	33
Příloha č. 6. VZOR výchozí revize pro tlaková zařízení.	36

2. Důležitá telefonní čísla

Bezpečnostní technik	571 692 611, 571 692 803, 571 692 607
Ohlášení mimořádné události	571 692 222, 571 692 223
Hasič-dispečer	571 692 110, 571 692 111
Bezpečnostní specialista	571 693 007
Osoba odpovědná za VTZ:	
Elektrická	571 692 514
Plynová	571 692 506
Tlaková	571 692 513
Zdvihací	571 692 517
Pohotovostní linka plyn	1239

3. Terminologie, zkratky

Tlaková zařízení:

je nádoby, potrubí, kotle, bezpečnostní výstroj a tlaková výstroj s nejvyšším dovoleným tlakem vyšším než 0,5 bar. Zároveň tlaková zařízení zahrnuje také prvky připojené k součástem vystaveným tlaku, jako jsou příruby, hrdla, spojky, podpory, závěsná oka atd.

Bezpečnostní výstroj:

je zařízení určená k ochraně VTZ a NTZ před překročením nejvyšších dovolených mezí. Tato zařízení zahrnují zařízení pro přímé omezení jako jsou pojistné ventily, membránová pojistná zařízení atd., a omezující zařízení, která buď uvádějí v činnost korekční zařízení, nebo zabezpečují odstavení či odstavení a blokování, jako jsou tlakové spínače nebo teplotní spínače atd.

Příslušenství:

zařízení kromě výstroje nádoby (vestavba, nosné konstrukce, plošiny, lávky, míchadla apod.) nutná k provozu zařízení.

Sestava:

je několik zařízení sestavených výrobcem tak, že představují ucelenou funkční jednotku. Pokud je alespoň jedno zařízení vystavené riziku tlaku jedná se o sestavu tlakového zařízení.

Strojní zařízení:

strojní zařízení (stroj) jako sestava propojených částí nebo součástí (které nemusí být pouze elektrické), z nichž alespoň jedna se pohybuje, s příslušnými ovládacími prvky stroje, řídicími a silovými obvody, které jsou vzájemně spojeny pro konkrétní aplikaci, zejména pro zpracování, úpravu, přemísťování nebo balení materiálů.

Provozovatel :

organizace (DEZA, a.s.), která zařízení používá a odpovídá za jejich stav a provoz. V rámci DEZA, a.s. je následně členění na jednotlivé vedoucí provozů a oddělení, kde se provozují zařízení.

Osoba odpovědná :

pověřený zaměstnanec podniku na základě pověření provozovatele, který je odborně způsobilý, má dostatečné praktické dovednosti a teoretické znalosti v oblasti VTZ.

Osoba zodpovědná za bezpečný a hospodárny provoz:

vedoucí provozů a oddělení podniku, kde je provozováno zařízení.

Revizní technik :

odborně způsobilá fyzická osoba oprávněná provádět revize a zkoušky vyhrazených technických zařízení, která má pro tuto činnost osvědčení o odborné způsobilosti vydané podle zákona 250/2021 Sb.

Provozní dokumentace:

soubor dokumentů obsahující záznamy o kontrolách, zkouškách a revizích, místní provozní řád, provozní deník, doklady o kvalifikaci obsluhy, záznamy o opravách a údržbě, harmonogramy, záznamy o činnostech prováděných na provozovaném vyhrazeném technickém zařízení a jiné specifické dokumenty, vznikající při provozu daného vyhrazeného technického zařízení v rozsahu požadovaném právními a ostatními předpisy.

Místní provozní předpis:

na základě provozního předpisu výrobce se vypracovává místní provozní předpis pro uvádění kotlů a tlakových nádob do provozu, řízení provozu a odstavování z provozu, včetně provozu za mimořádných podmínek a případů odstavení z provozu z důvodů nebezpečí z prodlení. Včetně stanovení i povinností a odpovědnost jednotlivých zaměstnanců s přihlédnutím k místním podmínkám.

Oprava zařízení:

zásah do zařízení za účelem odstranění závad vzniklých provozem, transportem nebo z jiných důvodů za použití svařování, nýtování, ohýbání, tváření, vrtání a řezání, při kterém nedochází ke změně pracovních parametrů nebo určení zařízení. Pro opravu je vyžadováno oprávnění firmy.

Rekonstrukce nádoby:

zásah do zařízení za účelem změny jejích pracovních parametrů, určení nebo konstrukce.

Montáž zařízení:

sestavení jednotlivých částí zařízení u provozovatele s použitím svařování, nýtování, ohýbání, tváření, vrtání a řezání do tlakových částí, po kterém se provádí příslušné zkoušky, kontroly a revize. Pro montáž je vyžadováno oprávnění firmy.

Instalace zařízení:

ustavení, vystrojení a zapojení zařízení podle projektu bez zásahů konstrukce (např. prostřednictvím rozebíratelných spojů) je činnosti nevyžadující oprávnění firmy.

Modernizace:

souhrn úkonů, jimiž se nahrazují díly, dílčí celky nebo funkční celky z důvodu jejich nevyhovujících užitných vlastností nebo ukončení jejich ekonomické nebo technické životnosti. Modernizace přizpůsobuje zařízení nebo jeho část dnešním požadavkům, uplatněním prvků technického pokroku a dochází při ní ke změně technických parametrů a zhodnocení.

Tekutina (pracovní médium):

plyny, kapaliny a páry jak v podobě čisté fáze, tak ve směsi. Tekutina může obsahovat suspenze pevných látek.

Zkratky

OO	osoba odpovědná
OZ	osoba zodpovědná (za bezpečný a hospodárny provoz)
OK	ocelové konstrukce
OS	organizační směrnice
TZ	tlakové zařízení
PZ	plynová zařízení
EZ	elektrická zařízení

ZZ	zdvihací zařízení
SZ	strojní zařízení
V TZ	vyhrazené technické zařízení
NTZ	nevyhrazené technické zařízení
DOPV	Dokumentace o ochraně před výbuchem
TPG	technická pravidla pro plynová zařízení
EXC	třída provedení ocelové konstrukce
CC	třída následků ocelové konstrukce
PTD	průvodní technická dokumentace

4. Obecná pravidla

1. Rozsah a obsah projektové dokumentace pro provádění stavby bude dle zákona č. 283/2021 Sb.
2. Montáž, opravy, revize, kontroly a zkoušky na V TZ elektrickém/plynovém/tlakovém/zdvihacím budou provádět pracovníci s odpovídající kvalifikací (s osvědčením, oprávněním, certifikací atd.) vydaném TIČR v požadovaném rozsahu pro danou činnost a zařízení v souladu s právní legislativou (zákon č. 250/2021 Sb., N.V. 190/2022 Sb., N.V. 191/2022 Sb., N.V. 192/2022 Sb., N.V. 193/2022 Sb., N.V. 194/2022 Sb., atd.) a příslušnou normou.
3. Výrobce/dodavatel stavební ocelové konstrukce dle ČSN EN 1090-1 + A1, systému prokazování shody, je držitelem prohlášení o shodě, které opravňuje výrobce označovat výrobky označením CE.
4. Zhotovitel/dodavatel má zajištěnu kvalifikaci svářečů v souladu s požadavky ČSN EN ISO 9606-1:2018 a NDT zkoušky zajišťuje personál s kvalifikací dle ČSN EN ISO 9712:2022.
5. Všichni pracovníci zhotovitele/dodavatele, kteří pracují ve výškách, jsou řádně proškolení dle nařízení vlády č. 362/2005 Sb.
6. Veškeré elektrické spotřebiče a elektrické ruční nářadí zhotovitele/dodavatele jsou řádně zkoušeny dle ČSN 33 1600 ed. 2/Z2:2021 a ČSN EN 50699:2021.
7. Veškeré svařovací agregáty a svářečky zhotovitele/dodavatele jsou validovány dle ČSN EN ISO 17662:2018 a ČSN EN IEC 60974-1 ed. 5.
8. Používané lešení ve vlastnictví či nájmu zhotovitele/dodavatele je řádně kontrolované a udržované v souladu s ČSN 73 8101:2018 a ČSN EN 1004-2:2022.
9. Návrh OK s ohledem na realizaci nátěrového systému (i opravy) po celém povrchu.
10. Povrchová úprava protikorozním nátěrem dle ČSN EN ISO 12944 a u nerez ocelí moření a pasivace.
11. Všechna zařízení budou jednoznačně označena popisy včetně ovládacích prvků (ovládací panely, zařízení, identifikace média, směr toku atd.) v českém jazyce.
12. O kontrole a předání zařízení včetně dokumentace bude zhotoven zápis.
13. Zařízení předávané provozovateli (včetně výchozí revize) musí být bez závad. V případě výchozí revize se závadami zařízení nebude přebráno a uvedeno do provozu. DEZA, a.s. upřednostňuje, že výchozí revize budou provedeny 3. osobou.
14. Objednatel si vyhrazuje právo namátkové kontroly plnění všech uvedených požadavků. Doklady prokazující kvalifikaci zhotovitele a jeho pracovníků či subdodavatelů v rozsahu požadovaném v tomto článku je zhotovitel povinen na požádání objednatele kdykoliv bez zbytečného odkladu předložit objednateli či jím pověřené osobě.
15. Veškerá dokumentace bude předána samostatně v tištěné a elektronické (editovatelné) podobě.
 - a. v papírové formě s originálními podpisy a razítky.
 - b. v elektronické podobě ve finální verzi (DOC ; XLS ; PDF atd.) na datovém nosiči (CD, DVD, USB) (s tím, že kompletní výkresová dokumentace bude i v editovatelné podobě (DWG)).

16. Případné změny v rozsahu požadované dokumentace budou řešeny ve spolupráci s osobou odpovědnou (garantem) za VTZ a NTZ v DEZA, a.s.

5. Elektrická zařízení

(technická skupina – Bc. Jakub Jarolík, DiS. 571 69 2514; J.Jarolik@deza.cz)

1. Rozsah a obsah projektové dokumentace pro provádění stavby bude v rozsahu požadavků platných norem, dle zákona 283/2021 Sb. a vyhlášky č. 131/2024 Sb. § 7 dokumentace.
V TPS - silnoprůd se jedná se např. o dokumenty:
 - a) technická zpráva,
 - b) seznam spotřebičů – energetická bilance,
 - c) přehledové schéma napájení,
 - d) podklady pro ocenění a výrobu rozváděčů – schémata,
 - e) výkresy uzemnění, pospojování a ochrany před bleskem (na výkrese uvedena metoda návrhu – valivá koule, ochranný úhel,...), analýza rizik dle ČSN EN 62305-2 ed. 2.,
 - f) výkresy elektroinstalace a osvětlení včetně rozvodů kabelů, výpočet umělého osvětlení,
 - g) výkaz výměr a položkový rozpočet,
 - h) atd.
2. Projektová dokumentace se zpracovává v podrobnostech umožňujících vypracovat v excelovém souboru soupis stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr a položkovým rozpočtem.
3. Součástí dokumentace bude návrh protokolu stavení vnějších vlivů včetně definice prostor dle NV 190/2022 Sb., ČSN 33 2000-5-51 ed.3 a TNI 33 2000-5-51 a dále návrh dokumentu o ochraně před výbuchem (DOPV dle NV č.406/2004).
4. V DEZA a.s. je dovoleno používat pouze přenosná nevýbušná svítidla typově odsouhlasena příslušným odborným útvarem DEZA, a.s., a to technickou skupinou elektro a tyto jsou uvedeny v organizační směrnici DEZA, a.s., přičemž tedy možno použít:
 - a) důlní přilbová svítidla typu 528 03 01, 166 23G/E,
 - b) akumulátorová svítidla STABEX HL 1352/351 a STABEX HLEN 11 352 000051,
 - c) akumulátorová svítidla PELI 2460Z1 StealthLite™ Recoll LED,
 - d) bateriová svítidla STABEX MO,
 - e) síťová nevýbušná přenosná svítidla typ 518 05 01, 24 V, 60 W, a 518 08 01.
5. Dodavatel musí dodržet pravidla pro realizaci:
 - a) všechny kovové části vč. roštů a žlabů musí být vodivě spojeny,
 - b) musí být dodrženy barvy vodičů dle EN60446,
 - c) uzemnění a pospojování všech kovových částí,
 - d) všechny uzemňovací místa musí být viditelně označeny,
 - e) musí být dodržena selektivita jištění,
 - f) rozváděče musí být koncipovány tak, aby uvnitř byla rezerva min 30 % pro instalaci dalších prvků při provozování,
 - g) technologické rozváděče musí mít funkci nouzového zastavení,
 - h) hlavní vypínače musí být černé na šedivém podkladu.
6. Realizaci bude provádět firma s oprávněním montáží daných vyhrazených elektrických zařízení, do patřičného prostředí a pro patřičnou úroveň napětí. Firma doloží oprávnění k montážím, zkouškám a revizím VTZ-E dle zákona č. 250/2021 Sb.

7. Dle §6 odst.1 písm. b) zákona č. 250/2021 Sb. u vyhrazených elektrických zařízení třídy I. se uvádí do provozu na základě osvědčení. Dodavatel během realizace zajistí, že po skončení prací bude dodáno osvědčení TIČR.
8. Samotné práce elektro včetně obsluhy vyhrazených EZ při testování (zprovoznování), budou provedeny pracovníky s patřičnou kvalifikací elektro dle zákona č. 250/2021 §19, nařízení vlády 194/2022 Sb. a v souladu s normou ČSN EN 50110-1 ED. 3.
9. Pro každou práci na vyhrazeném EZ musí být stanoven v souladu s nařízením vlády 190/2022 Sb. „Vedoucí práce“ s elektrotechnickou kvalifikací dle NV 194/2022 Sb.
10. Budou respektovány i další zákony, nařízení vlády, vyhlášky a platné normy vztahující se na danou problematiku.
11. Bude respektována organizační směrnice DEZA a.s. OS7.04 „Základní ustanovení pro provoz a činnosti na elektrických zařízeních“ a další místně příslušné předpisy DEZA a.s. pro každý provoz samostatně.
12. O průběhu prací bude veden stavební deník, změny oproti RPD budou odsouhlaseny investorem.
13. Na zařízení elektro bude před uvedením do provozu, popř. zkušebního provozu, vyhotovena výchozí revize revizním technikem s oprávněním provádět revize v objektech A a B. DEZA, a.s. upřednostňuje, že výchozí revize budou provedené nezávislým revizním technikem (3. osobou), nikoliv revizním technikem dodavatele.
14. Před předáním díla elektro investorovi do provozu bude zhotovena dokumentace skutečného stavu, bude předána investorovi v listinném a digitálním editovatelném provedení. Přílohou dokumentace budou atesty, certifikáty a prohlášení o shodě na části díla elektro, popř. na celek jako takový.
15. Dodavatel dodá dokumenty v požadovaném rozsahu dle přílohy č. 1.

6. Plynová zařízení

(technická skupina - p. Petr Šlězár 571 69 2506 ; p.slezar@deza.cz)

1. Rozsah a obsah projektové dokumentace pro provádění stavby bude dle zákona č. 283/2021 Sb., NV č. 191/2022 Sb. a požadavků platných norem a TPG. Projektovat VTZ plynová mohou pouze oprávněné osoby, které získaly odpovídající autorizaci.
2. Realizaci provede firma vlastníci platné oprávnění k montáži a opravám plynového zařízení, s odpovídajícím rozsahem dle NV č. 191/2022 Sb. Oprávnění předloží dodavatel zástupci investora před zahájením prací.
3. Montáže a opravy plynového zařízení provedou pracovníci vlastníci platné osvědčení k této činnosti, s odpovídajícím rozsahem dle NV č. 191/2022 Sb. Osvědčení předloží dodavatel zástupci investora před zahájením prací.
4. Zaměstnanci dodavatelů, kteří provádí montáže a opravy VTZ plynových a nemají odbornou způsobilost podle §11 NV 191/2022 Sb., mohou provádět montážní práce pouze pod dohledem zaměstnanců (pracovníků), kteří tuto odbornou způsobilost mají. Toto bude umožněno pouze ve výjimečných případech, vždy po předchozím písemném souhlasu zástupce investora. Tato skutečnost bude zástupci investora vždy oznámena předem a bude uvedena v montážním deníku.
5. Při volbě materiálu, výrobě a montáži budou respektovány platné normy a TPG, včetně jejich oprav a změn.
6. Všechny změny proti projektu budou projednány s investorem a musí být investorem schváleny.
7. Všechny dodané a použité díly budou certifikovány pro použití na daném plynovém zařízení a pro daný druh plynu (prohlášení o shodě). Bude doloženo dodavatelem.

8. V případě montáže rozvodů a zařízení na potrubní mosty nebo ocelové konstrukce bude proveden a dodán statický výpočet, potvrzující možnost zatížení mostů a konstrukcí instalovaným rozvodem nebo zařízením.
9. Právnická nebo podnikající fyzická osoba, která prováděla montáž nebo rekonstrukci určí fyzickou osobu, která řídí zkoušky vyhrazeného plynového zařízení a která je povinna písemně oznámit pověřené organizaci alespoň 15 dnů předem místo a dobu provádění zkoušek vyhrazených plynových zařízení I. třídy dle NV č. 191/2022 Sb. Tato zařízení může výrobní nebo montážní organizace odevzdat odběrateli jen po úspěšné zkoušce zařízení potvrzené pověřenou organizací.
10. Zkoušky a revize plynových zařízení budou provedeny v souladu s NV č. 191/2022 Sb. v platném znění, příslušnými normami a TPG.
11. Zkoušky a revize provede revizní technik vlastníci platné osvědčení (v případě, že je podnikající fyzickou nebo právnickou osobou i oprávnění) k této činnosti, s odpovídajícím rozsahem dle NV č. 191/2022 Sb. Osvědčení (případně oprávnění) předloží revizní technik zástupci investora před zahájením prací. DEZA, a.s. upřednostňuje, aby výchozí zkoušky a revize byly provedeny nezávislým revizním technikem (3. osobou).
12. Rozsah a obsah dokumentace skutečného provedení stavby bude dle NV č. 191/2022 Sb. a požadavků platných norem a TPG. Dokumentace skutečného provedení bude objednateli předána v listinném vyhotovení a elektronické podobě v počtu kopií a druhu formátů dle zadávací dokumentace. Výkresová dokumentace v elektronické podobě bude předána vždy ve formátu DWG a PDF.
16. Technická dokumentace bude předána v rozsahu dle Přílohy č. 2 tohoto dokumentu.

7. Tlaková zařízení a potrubní rozvody

(technická skupina – Ing. Michal Vybíral 571 69 2513 ; m.vybiral@deza.cz)

1. Tlaková zařízení budou vyrobena (opravena, rekonstruována) v souladu s výrobní normou (ČSN 690010 , ČSN EN 13445, ČSN EN 13480, ČSN 07 0623, ČSN EN 12952, ČSN 060830 atd.) a právní legislativou (zákonem 250/2021 Sb., NV 192/2022 Sb., zákon 90/2016 Sb., 102/2001 Sb., 2014/68/EU atd.).
2. CE pro tlaková zařízení v souladu s PED 2014/68/EU – (pro jednotlivé prostory a sestavu).
3. CE pro strojních zařízení v souladu s (EU) 2006/42/ES (EU 2023/1230).
4. CE pro jednoduché tlakové nádoby v souladu s 2014/29/EU.
5. Dodání kompletní průvodní dokumentace a zkoušek v souladu s právní legislativou, prováděcí normou a přílohou tohoto dokumentu:
 - a) Příloha č. 3 - Požadavek PTD od zhotovitele opravy tlakového zařízení.
 - b) Příloha č. 4 - Požadavek PTD od výrobce nového (rekonstruovaného) tlakového zařízení.
6. Je výslovně požadováno dodržování technologických postupů (kázně) v rámci jednotlivých procesních operací v rámci opravy, rekonstrukce a výroby zařízení.
7. Budou provedeny všechny požadované zkoušky a kontroly v rozsahu stanovené dokumentace (výrobní normou, projektovou dokumentací, právní legislativou, požadavky odběratele atd.)
8. Veškeré nerezové spoje budou oboustranně očištěny, mořeny a pasivovány. Tento postup je požadován i u povrchů zařízení, který byl ovlivněn v souvislosti s nedodržením technologické kázně, případně při tepelném ovlivnění materiálu.
9. Výpočet utahovacího momentu, dle typu těsnění a použitého montážního materiálu.
10. V případě zavěšení (zatížení) na OK – doložení statického posouzení OK.
11. Montáž a opravy tlakových zařízení budou provádět firmy s oprávněním TIČR s odpovídajícím rozsahem (dle zákona 250/2021 Sb. a N.V.192/2022 Sb.).

Revize, kontroly a zkoušky budou provádět pracovníci s odpovídajícím osvědčením (oprávněním, certifikace atd.) v požadovaném rozsahu pro danou činnost a zařízení v souladu s právní legislativou a normou (zákon 250/2021 Sb., N.V. 192/2022 Sb., ČSN 690012, ČSN 07 0710).

- a) Před zahájení činnosti bude požadovaná dokumentace předložena na kontrolu objednavateli.
 - b) Kopie dokumentace (osvědčení, oprávnění, certifikace atd.) budou součástí PTD.
12. Pro uvedení zařízení do provozu musí být splněné všechny náležitosti v souladu s právní legislativou, normou a požadavky objednavatele bez vad a nedodělků.
- a) (zákonem 250/2021 Sb., NV 192/2022 Sb., zákon 90/2016 Sb., 102/2001 Sb., 2014/68/EU atd.)
 - b) (výrobní norma, ČSN 690012, ČSN 07 0710, ČSN 060830 atd.)
 - c) (CE, prohlášení o shodě, PTD, výkresy, výpočty, kontroly, zkoušky, atesty, svařování, revize atd.)
13. V rámci certifikace CE zařízení a sestav upřednostňujeme certifikát a příslušnou dokumentaci od firmy TÜV.

8. Zdvihací zařízení

(technická skupina – Ing. Vladislav Hajda 571 69 2517 ; v.hajda@deza.cz)

1. Rozsah průvodní dokumentace pro ZZ, dle ČSN EN 12644-1,2+A1, ČSN ISO 7363, s uvedením spektra zatížení jeřábu a dalších.
2. Zajištění provedení ověřovací zkoušky s výjimkou, kdy bylo ZZ zkompleťováno u zhotovitele , s výjimkou výrobků na základě jiného nebo souvisejícího předpisu dle Z č.90/2016 Sb.
3. Zajištění vydání osvědčení pověřenou organizací (odborné stanovisko), povinnost pro I. třídu ZZ dle NV č.193/2022 Sb.
4. Zajištění aktuální dokumentace jeřábové dráhy nebo průjezdného profilu, statického posouzení, v případě nutnosti podrobné prohlídky dle ČSN 73 2604.

9. Ocelové konstrukce

(technická skupina – Ing. Vladislav Hajda 571 69 2517 ; v.hajda@deza.cz)

1. Doložení dokumentace OK v souladu s ČSN EN 1090-1, 2+A1
2. Stanovení následků a tříd provedení OK (EXC1-4) dle ČSN EN 1993-1-1 ed.2, změna A1, příloha C,, projektant ve spolupráci s budoucím uživatelem.
 - a) CC3: EXC3 (při extrémních důsledcích EXC4)
 - b) CC2: EXC2 statické zatížení, EXC3 dynamické
 - c) CC1: EXC1 statické zatížení, EXC2 dynamické
3. Předpis pro kontrolu a údržbu OK pro třídu provedení EXC3 a 4
4. Vystavení prohlášení o vlastnostech OK, dle příloha ZA tab.1 ČSN EN 1090-1+A1
5. Provedení značení OK především EXC3-4 dle ČSN EN 1090-1+A1.
6. Zajištění výchozí prohlídky OK dle ČSN 73 2604 v souladu s ČSN EN 1090-2+A1. Dodání výchozí prohlídky OK, pro kontrolu úplnosti, správnosti a souladu konstrukce s dokumentací, EXC3-4 ze strany třetího subjektu či osoby.

10. Nádrže (beztlaké) + jímky (záchytné a havarijní jímky)

(Ing. Tereza Machoňova 571 69 2613 ; t.machonova@deza.cz)

1. Legislativa: zákon 283/2021 sb., zákon 133/1985 Sb.,
2. Legislativa: zákon č. 254/2001 Sb.
3. Součástí zařízení (objektů) jsou části patřící do dalších profesí VTZ a NTZ. Požadavky profesí jsou stanoveny v samostatných oddílech tohoto dokumentu.
Další profese:
 - a) Potrubní rozvody – ČSN EN 13 480, ČSN EN ISO 15493, ČSN EN ISO 15494, ČSN EN ISO 10931,
 - b) Přírubové spoje – ČSN EN 1591,
 - c) Systémy pro zjišťování netěsností – ČSN EN 13160,
 - d) Přeprava - ADR, RID, ADN, IMDG Code atd.
 - e) Případně další normy v rámci jednotlivých částí realizované akce.
4. Dokumentace v souladu s určenou výrobní technickou normou:
 - a) Pro nádrže: např.: ČSN EN 14 015, ČSN 69 8119-1, ČSN EN 1993-4-2, ČSN EN 12573 (termoplastické), případně další dle typu nádrže, vše v aktuálním znění.
 - b) Pro jímky např.: ČSN EN 13 670, ČSN EN 206+A1 + ČSN P 73 2404, ČSN EN 1992-1-1, vše v aktuálním znění, v souladu s technickou normou ČSN 65 0201.
 - c) Zkouška těsnosti bude provedena Odborně způsobilou osobou s platným osvědčením (včetně registrace na MŽP) v požadovaném rozsahu. Osvědčení bude předloženo objednavateli před realizací zkoušky a zároveň kopie osvědčení bude součástí PTD.
5. Provozní dokumentace – kompletní definice požadavků na následný provoz (legislativa nebo technické normou):
 - a) Pro nádrže např.: v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb. a vyhláškou č. 450/2005 Sb. v souladu s technickou normou ČSN 75 3415.
atd.
 - b) Pro jímky např.: v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb. a vyhláškou č. 450/2005 Sb. v souladu s technickou normou ČSN 65 0201, ČSN 65 0202.
atd.

11. Klimatizační systémy

1. Součástí zařízení (objektů) jsou části patřící do dalších profesí VTZ a NTZ. Požadavky profesí jsou stanoveny v samostatných oddílech tohoto dokumentu.
2. Dokumentace v souladu s technickou normou ČSN EN 378, ČSN EN 14276, ČSN EN 16798 vše v aktuálním znění.
3. Pro vzduchotechniku zejména ČSN EN 60204-1 ed.3, NV č. 378/2001 Sb.
4. Zákon č.201/2012 Sb., Zákon č.406/2000Sb., Zákon č. 73/2012 Sb., vyhl. č. 193/2013 Sb.,
5. Dodržování platné právní legislativy v oblasti chladiv (ochrana ozonové vrstvy), nařízení EP a Rady (EU) č. 517/2014,

12. Strojní zařízení

1. Základním právním předpisem v oblasti SZ je Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES (EU 2023/1230) o strojních zařízeních (dále jen „Směrnice“), která byla implementována do českého právního řádu nařízením vlády č. 176/2008 Sb. o technických požadavcích na strojní zařízení. Směrnice se týká strojních zařízení uváděných na trh a do provozu.
2. Dále je to norma ČSN EN 60204 Bezpečnost strojních zařízení.
3. Stanovené normy pro jednotlivé části strojních zařízení (tlakových, plynových, elektrických, zdvihacích atd.)
4. Jsou-li součástí strojního zařízení schody, lávky, branky apod., musí být dodrženy pravidla jejich vyhotovení dle EN 14122-2 a EN 14122-3
5. Rozsah požadované dokumentace vychází z 2006/42/ES a ČSN EN ISO 12 100. Příloha č. 5.

13. Související právní předpisy a řízená dokumentace DEZA, a.s.

Veškeré níže uvedené předpisy jsou uvažovány v jejich plném znění.

Organizační řád

Politika integrovaného systému řízení

Příručka integrovaného systému řízení - Příručka IMS

Zákon 250/2021 Sb. o bezpečnosti práce v souvislosti s provozem vyhrazených technických zařízení a o změně souvisejících zákonů

NV 190/2022 Sb. o vyhrazených technických elektrických zařízeních a požadavcích na zajištění jejich bezpečnosti

NV 191/2022 Sb. o vyhrazených technických plynových zařízeních a požadavcích na zajištění jejich bezpečnosti

NV 192/2022 Sb. o vyhrazených technických tlakových zařízeních a požadavcích na zajištění jejich bezpečnosti

NV 193/2022 Sb. o vyhrazených technických zdvihacích zařízeních a požadavcích na zajištění jejich bezpečnosti

NV 194/2022 Sb. o požadavcích na odbornou způsobilost k výkonu činnosti na elektrických zařízeních a na odbornou způsobilost v elektrotechnice

NV 219/2016 Sb. o posuzování shody tlakových zařízení při jejich dodávání na trh.

PED 2014/68/EU o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání tlakových zařízení na trh.

NV 119/2016 Sb. o posuzování shody jednoduchých tlakových nádob při jejich dodávání na trh.

PED 2014/29/EU o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání jednoduchých tlakových nádob na trh.

NV 176/2008 Sb. o technických požadavcích na strojní zařízení

2006/42/ES o strojních zařízeních

EU 2023/1230 o strojních zařízeních

NV 208-2011 Sb. o technických požadavcích na přepravitelná tlaková zařízení

Vyhl. 499/2006 Sb. vyhláška o dokumentaci staveb.

zákon 283/2021 Sb. Zákon stavební zákon

zákon 133/1985 Sb. Zákon o požární ochraně

zákon 254/2001 Sb. Vodní zákon

Vyhl. 450/2005 Sb.	vyhláška o náležitostech nakládání se závadnými látkami a náležitostech havarijního plánu, způsobu a rozsahu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků
Zákon 201/2012 Sb.	Zákon o ochraně ovzduší
Zákon 406/2000 Sb.	Zákon o hospodaření s energií
Zákon 73/2012 Sb.	Zákon o látkách, které poškozují ozonovou vrstvu, a o fluorovaných skleníkových plynech
Vyhl. 193/2013 Sb.	o kontrole klimatizačních systémů
NV 101/2005 Sb.	o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí
Zákon 102/2001 Sb.	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů
NV 378/2001 Sb.	kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí
Zákon 309/2006 Sb.	kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci
Zákon 22/1997 Sb.	o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů.
NV 90/2016 Sb.	o posuzování shody stanovených výrobků při jejich dodávání na trh.
NV 406/2004 Sb.	Nařízení vlády o bližších požadavcích na zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v prostředí s nebezpečím výbuchu
ČSN XX XX XXXXX	Výrobní a provozní normy pro VTZ a NTZ
TPG XXXX	Technická pravidla pro plynová zařízení
OS 7.04	Základní ustanovení pro provoz a činnosti na elektrických zařízeních.
SP I 09	Metrologický řád.
SP I 03	Technická normalizace
SP I 13	Spisový a skartační řád
SP I 21	Program Compliance – Pravidla etického chování v DEZA, a.s. + sam. Přílohy
SP I 01	Řízení dokumentovaných informací

14. Závěrečná a zrušující ustanovení

Vydáním č. 2 s účinností od 19.08.2024 se plně ruší a nahrazuje vydání č. 1 včetně všech jeho změn a revizí.

15. Samostatné přílohy

- Příloha č. 1. Požadavky na dodavatele – vyhrazená elektrická zařízení
- Příloha č. 2. Seznam požadovaných dokumentů pro plynová zařízení
- Příloha č. 3. Požadavek PTD od zhotovitele opravy tlakového zařízení
- Příloha č. 4. Požadavek PTD od výrobce nového (rekonstruovaného) tlakového zařízení.
- Příloha č. 5. Požadavek PTD od dodavatele strojního zařízení.
- Příloha č. 6. Vzor výchozí revize tlakového zařízení

Příloha č. 1.

Seznam požadovaných dokumentů pro elektrická zařízení.

Rozsah předávané dokumentace může být upraven pouze po dohodě s OO za VTZ-EZ v DEZA, a.s. Dodavatel musí před a po realizaci dodat tyto dokumenty:

Poř. č.	Požadovaný rozsah dokumentace	Dodáno
1.	Dokumentace pro provádění stavby (DPS)	☐
2.	Dodavatelská dokumentace	☐
3.	Protokol o stanovení vnějších vlivů (prostředí, využití, konstrukce)	☐
4.	Dokumentace skutečného provedení (DSPS)	☐
5.	Kopie oprávnění firmy k montáži elektrických zařízení	☐
6.	Kopie o odborné způsobilosti montážníků dle NV 194/2022 Sb.	☐
7.	Kopie osvědčení revizního technika vyhrazených elektrických zařízení	☐
8.	Kopie oprávnění revizního technika EZ (pokud je podnikající fyzickou osobou)	☐
9.	Doklad o osvědčení u zařízení třídy I. dle §6 odst.1 písm. b) zákona č. 250/2021 Sb. (TIČR)	☐
10.	Prohlášení o shodě od dodávaných materiálů a komponent, atesty a certifikáty	☐
11.	Prohlášení o shodě rozváděčů	☐
12.	Blokové schéma rozváděče	☐
13.	Ověření návrhu a kusové ověření rozváděčů	☐
14.	Napěťové zkoušky kabelů	☐

15.	Zkoušky transformátorů	☐
16.	Protokol o nastavení ochran VN	☐
17.	Kopie montážního deníku	☐
18.	Doklad o měření izolačních stavů kabelů	☐
19.	Návod k obsluze v ČJ	☐
20.	Návod k údržbě v ČJ/AJ	☐
21.	Zdrojové kódy od řídicích systémů PLC	☐
22.	Požadavek na záruční servis či pravidelnou údržbu v době záruky	☐
23.	Popis rozváděčů a výstražných tabulek v ČJ	☐
24.	Doklad o účinnosti protipožárních ucpávek/oprávnění k jejich instalaci	☐
25.	Kalibrační list od momentového klíče, měřících přístrojů	☐
26.	Výchozí revize	☐
27.	Dokumentace o ochraně před výbuchem (DOPV) dle NV 406/2004 Sb.	☐
28.	Požárně bezpečnostní řešení	☐
29.	Stavební povolení a doklady o stavebním řízení	☐
30.	Protokol o zaškolení obsluhy s požadavky na kvalifikaci osob	☐
31.	Dokumentace individuálního odzkoušení	☐

Příloha č. 2.

Seznam požadovaných dokumentů pro plynová zařízení.

Před zahájením stavby a dále v jejím průběhu musí být dodavatelem zajišťována příslušná dokumentace stavby, která je k dispozici nejpozději před zahájením tlakové zkoušky osobě pověřené provedením tlakové zkoušky (reviznímu technikovi PZ), pověřenému zástupci objednatele, provádějícímu technický dozor na stavbě a ve stanovených případech zástupci pověřené organizace (TIČR).

Poř. č.	Požadovaný rozsah dokumentace	Dodáno
1.	Dokumentace pro provádění stavby (DPS) s případnými změnami odsouhlasenými provozovatelem	☐
2.	Kopie oprávnění firmy k montáži a opravám vyhrazených plynových zařízení	☐
3.	Výpis z živnostenského a obchodního rejstříku zhotovitele stavby plynového zařízení	☐
4.	Kopie osvědčení montérů vyhrazených plynových zařízení	☐
5.	Kopie osvědčení revizního technika vyhrazených plynových zařízení	☐
6.	Kopie oprávnění revizního technika (pokud je podnikající fyzickou osobou)	☐
7.	Certifikáty svářečů	☐
8.	Doklady o kvalifikaci svářečského dozoru a pracovníka vizuální kontroly svarů	☐
9.	Doklady pracovníka NDT	☐
10.	Průkaz izolátora a doklady pracovníka pro jiskrovou zkoušku izolace vysokým napětím (pro podzemní plynovody)	☐
11.	Dokumentace o použitých materiálech (atesty potrubí, tvarovek, armatur, návarků, elektrod, spojovacího materiálu, těsnění, izolací atd.) V případě provedení vodivého propojení částí plynového zařízení pomocí kovových těsnění doložit certifikát těsnění.	☐
12.	Dokumenty o kontrole použitých materiálů podle ČSN EN 10204	☐
13.	Inspekční certifikáty, prohlášení CE atd.	☐

14.	Výkresy potrubí včetně detailních výkresů svarů	☐
15.	Pevnostní výpočet potrubí dle použitého potrubí včetně výpočtu svarů odboček	☐
16.	Kopie montážního deníku	☐
17.	Svářečská dokumentace (WPS a WPQR na všechny typy použitých svarů)	☐
18.	Dokumentace o evidenci svarů (plán značek svářečů)	☐
19.	Dokumentace o provedených tepelných úpravách svarů	☐
20.	Dokumentace povrchových úprav potrubí nebo zařízení (moření, pasivace atd.)	☐
21.	Protokol o vizuální zkoušce svarů potrubí (100 % svarů)	☐
22.	Dokumentace o provedených zkouškách (protokoly o čištění, NDT svarů a mechanické zkoušky svarů, jiskrové zkoušky izolace vysokým napětím atd.)	☐
23.	Výpočet utahovacích momentů šroubových spojů od výrobce těsnění	☐
24.	Protokol o montáži a utažení přírub VTL plynovodů - skutečné hodnoty	☐
25.	Deník zemních prací (pokud byly provedeny)	☐
26.	Izolačský deník	☐
27.	Prohlášení o shodě celé sestavy	☐
28.	Záznamy o změnách provedených na strojním zařízení a příslušenství	☐
29.	Dokumentace skutečného provedení stavby	☐
30.	Návody v českém jazyce k zařízením	☐

31.	Certifikáty CE k zařízením	☐
32.	Fotokopie štítku zařízení	☐
33.	DOPV	☐
34.	Protokol o stanovení vnějších vlivů (prostředí, využití, konstrukce)	☐
35.	Požárně bezpečnostní řešení	☐
36.	Stavební povolení a doklady o stavebním řízení	☐
37.	Návrh technologického předpisu pro provádění tlakových a funkčních zkoušek	☐
38.	Protokol o provedení tlakové zkoušky (zápis o provedení tlakové zkoušky musí být ve stavebním deníku)	☐
39.	Zpráva o revizi ochrany před bleskem	☐
40.	Zpráva o revizi elektrického zařízení - silnoproud	☐
41.	Zpráva o revizi elektrického zařízení - SŘTP	☐
42.	Protokol o vpuštění plynu do plynovodu	☐
43.	Zpráva o revizi plynového zařízení	☐
44.	Kopie protokolů o kalibraci použitých měřících přístrojů	☐
45.	Zápis o provedení zkoušek mimořádných a havarijních stavů	☐
46.	Zápis o komplexním vyzkoušení prvků část SŘTP	☐
47.	Zápis o provedení zácvičky obsluhy plynového zařízení	☐

48.	Podklady pro zpracování Místního provozního řádu nebo předpisu pro provoz, údržbu včetně specifikace předpokládaných mimořádných stavů a též funkčního schématu s vyznačením uzavíracích armatur.	☐
49.	Revizní kniha plynového zařízení	☐

Rozsah předávané dokumentace může být upraven pouze po dohodě s OO za VTZ-Plynová v DEZA, a.s.

Příloha č. 3.

Požadavek DEZA, a.s. na seznam průvodní technické dokumentace od zhotovitele opravy tlakového zařízení.

Pořadové číslo	Název dokumentu	Identifikace dokumentu poznámka 20.	Dokumentace požadovaná DEZA, a.s. poznámka 21.
01.	Seznam předané dokumentace	poznámka 01.	ano
02.	Prohlášení výrobce o shodě	poznámka 02.	ano
03.	Oprávnění odborné způsobilosti	poznámka 03.	ano
04.	Protokol o provedené konečné a tlakové zkoušce	poznámka 04.	ano
05.	Seznam a výkresová dokumentace	poznámka 05.	ano
06.	Výkres rozmístění NDT	poznámka 06.	ano
07.	Zkušební protokoly NDT	poznámka 07.	ano
08.	Výkres pracovní desky	poznámka 08.	ano
09.	Protokoly o destruktivních zkouškách	poznámka 09.	ano
10.	Výkres rozmístění značek svářečů	poznámka 10.	ano
11.	Seznam svářečů + titulní listy certifikátů	poznámka 11.	ano
12.	Seznam WPAR + titulní listy oprávnění	poznámka 12.	ano
13.	Výkres rozměrové kontroly	poznámka 13.	ano
14.	Protokoly s grafem o tepelném zpracování	poznámka 14.	ano

15.	Prohlášení o shodě kooperujících firem	poznámka 15.	ano
16.	Výkres rozmístění značení materiálu	poznámka 16.	ano
17.	Seznam atestů + atesty	poznámka 17.	ano
18.	Výchozí revizní zpráva (viz. vzor příloha č. 6 - OS 7.19)	poznámka 18.	ano
19.	Požadavek na záruční servis či pravidelnou údržbu v době záruky		ano
20.	Certifikáty a průvodní dokumentace k zařízením přináležející k vyrobenému tlakovému zařízení pro odsouhlasení sestavy	poznámka 19.	ano
21.	- Dokumentace je požadovaná v Českém jazyce. - Případné změny v rozsahu požadované dokumentace budou řešeny ve spolupráci s osobou odpovědnou za vyhrazená technická zařízení – tlaková v DEZA, a.s.. - Kompletní požadovaná průvodní dokumentace opravy bude předána : a) v papírové formě s originálními podpisy a razítky. b) v elektronické podobě ve finální verzi (DOC ; XLS ; PDF atd.) na datovém nosiči (CD, DVD, USB) S tím, že kompletní výkresová dokumentace bude v editovatelné podobě (DWG).		

Poznámky :

- poznámka 01. - Seznam předané dokumentace s uvedením: a) názvu dokumentu, b) identifikaci dokumentu, c) počtem listu.
(V originálním provedení s podpisem a razítkem organizace)
- poznámka 02. - Prohlášení výrobce o shodě konstrukce, výroby a zkoušení výrobku.
Provádí výrobce zařízení.
(V originálním provedení s podpisem a razítkem organizace)
- poznámka 03. - Oprávnění odborné způsobilosti.
Fotokopie oprávnění odborné způsobilosti v rozsahu prováděné opravy, který vydává orgán státního odborného dozoru České republiky – TIČR.
- poznámka 04. - Protokol o provedení konečné (stavební) a první tlakové zkoušky.
Provede revizní technikem TZ (s platným osvědčením vydaným orgán státního odborného dozoru České republiky – TIČR) zastupující firmu, která provedla opravu a v případě, že TZ splňuje podmínky N. V. 192/2022 Sb. §9 ods. 6 a zákona 250/2021Sb. §6 ods. 1b) i protokoly od orgánu státního odborného dozoru České republiky – TIČR.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem organizace)

- poznámka 05. - Kompletní výkresová dokumentace, která bude obsahovat výkresovou dokumentaci konstrukční a výrobní (sestava, detaily svárů, podsestavy, kusovníky, výpočty atd.) včetně seznamu této dokumentace s uvedením : a) názvu, b) čísla dokumentu, c) počtu listů.
- poznámka 06. - Výkres zařízení s označením míst, na kterých se prováděly zkoušky NDT. K danému místu zkoušky specifikovat : a) metodu zkoušení, b) číslo protokolu vztahující se k danému místu, c) určení směru zkoušení, d) počátku a konce zkoušení, e) v případě zkoušky RT i číslo snímku. Zároveň je třeba uvést normy na provádění a vyhodnocování zkoušených svárů pro všechny použité metody.
- poznámka 07. - Protokoly o provedených všech zkouškách NDT při opravě zařízení.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem akreditované zkušebny)
- poznámka 08. - Výkres pracovního vzorku s uvedením : a) rozměrů, b) typu sváru, c) použité ražení. Zároveň je třeba uvést : a) typ předepsané zkoušky, b) počty vzorků, c) normu, podle které má být zkouška provedena.
- poznámka 09. - Protokoly o provedených všech destruktivních zkouškách použitých při opravě zařízení.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem akreditované zkušebny)
U zkoušky makroskopické, mikroskopické a mezikrystalické koroze je **nutná i fotografie**.
- poznámka 10. - Výkres zařízení, kde u každého sváru bude uvedeno : identifikační číslo svářeče, který daný svár prováděl.
- poznámka 11. - Vyhotovení seznamu svářečů podílejících se na výrobě podle normy ČSN EN ISO 9606-1 provedené v souladu s evropskou směrnicí 2014/68/EU pro svařování tlakových zařízení s uvedením :
a) Jméno svářeče, b) čísla svářeče, c) čísla oprávnění, d) druh zkoušky.
(potvrzený výrobcem a orgánu dozoru)
Nedílnou součástí je doložení fotokopii certifikátů svářečů.
- poznámka 12. - Vyhotovení seznamu použitých WPAR schválených podle normy ČSN EN ISO 15614-1 s uvedením : a) čísla oprávnění, b) upřesnění ke kterým svarovým uzlům náleží.
(potvrzený výrobcem)
Nedílnou součástí je doložení fotokopii titulních listů oprávnění WPAR použitých při opravě.
- poznámka 13. - Výkres zařízení s uvedením : a) požadovaných / skutečných rozměrů (měřicí protokol). Zároveň je třeba uvést normy a specifikace, podle kterých je provedeno kontrolní měření.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem výrobce)
- poznámka 14. - Protokoly s grafem o tepelném zpracování : protokoly o provedeném tepelném zpracování použitým při realizaci opravy včetně záznamového grafu.
- poznámka 15. - Prohlášení o shodě firem podílejících se na výrobě zařízení. (práce prováděné v kooperaci jako jsou nátěry, tryskání, moření, pasivace, tepelné zpracování atd.) Kde je třeba uvést : a) druh činnosti, b) použitý materiál, c) činnost prováděná podle norem, d) normy a kritéria vyhodnocování (např. měřicí protokoly), atd.
- poznámka 16. - Výkres zařízení, na kterém budou označeny orámovaná místa originálních a přenesených ražení (značení).
Zároveň je třeba uvést vzor prováděného ražení a popis.

- poznámka 17. - Seznam použitých atestů základního, přídatného, spojovacího materiálu atd. s uvedením :
a) specifikace materiálu, b) číslo pozice, u kterého byl použit, c) číslo atestu, d) typ certifikace podle ČSN EN 10204, e) typ materiálu, f) tavba, g) výrobce, h) počet listů. Nedílnou součástí je doložení všech těchto atestů v originálech.
- poznámka 18. - Výchozí revizi provede a zprávu vystaví revizní technik TZ (s platným osvědčením a oprávněním orgán státního odborného dozoru České republiky - TIČR), který zastupuje firmy provádějící montáž zařízení.
- poznámka 19. - Veškeré certifikáty a průvodní dokumentaci potřebných k odsouhlasení sestavy pro výchozí revizi (např. k pojišťovacímu ventilu, přístrojům pro měření signálu, ovládání, automatickou ochranu a atd.)
- poznámka 21. - Jedná se o identifikaci dokumentů zařízení, které se skládá z čísla, pod kterým je prováděná oprava a pořadového čísla (příklad 256 – 01 až 256 – 20).
- poznámka 22. - Jedná se o průvodní dokumentaci opravy, kterou zhotovitel dodá provozovateli zkompleťovanou v nerozebíratelném stavu a jednom vyhotovení.

Příloha č. 4

Požadavek DEZA, a.s. na seznam průvodní technické dokumentace od výrobce (rekonstrukce) tlakového zařízení.

Pořadové číslo	Název dokumentu	Identifikace dokumentu poznámka 27.	Dokumentace požadovaná DEZA, a.s. poznámka 28.
01.	Seznam předané dokumentace	poznámka 01.	ano
02.	Prohlášení výrobce o shodě	poznámka 02.	ano
03.	ES Certifikát – sestavy	poznámka 03.	ano
04.	Inspekční zpráva – sestavy	poznámka 03.	ano
05.	Osvědčení o konečném posouzení – sestavy	poznámka 03.	ano
06.	ES Certifikát	poznámka 03.	ano
07.	Inspekční zpráva o posouzení shody a dokumentace	poznámka 03.	ano
08.	Osvědčení o konečném posouzení	poznámka 03.	ano
09.	Dokumentace v rozsahu prováděcí normy	poznámka 04.	ano
10.	Plán kontrol	poznámka 05.	ano
11.	Protokol o provedené konečné a tlakové zkoušce	poznámka 06.	ano
12.	Seznam a výkresová dokumentace	poznámka 07.	ano
13.	Výkres rozmístění NDT	poznámka 08.	ano
14.	Zkušební protokoly NDT	poznámka 09.	ano

15.	Výkres pracovní desky	poznámka 10.		ano
16.	Protokoly o destruktivních zkouškách	poznámka 11.		ano
17.	Výkres rozmístění značek svářečů	poznámka 12.		ano
18.	Seznam svářečů + titulní listy certifikátů	poznámka 13.		ano
19.	Seznam WPAR + titulní listy oprávnění	poznámka 14.		ano
20.	Výkres rozměrové kontroly	poznámka 15.		ano
21.	Protokoly s grafem o tepelném zpracování	poznámka 16.		ano
22.	Prohlášení o shodě kooperujících firem	poznámka 17.		ano
23.	Výkres rozmístění značení materiálu	poznámka 18.		ano
24.	Seznam atestů + atesty	poznámka 18.		ano
25.	Analýza rizik	poznámka 20.		ano
26.	Návod k použití	poznámka 21.		ano
27.	Fotokopie ověřeného továrního štítku	poznámka 22.		ano
28.	Údaje o pojistných ventilech a jiných zařízeních	poznámka 23.		ano
29.	Údaje o základní armatuře	poznámka 23.		ano
30.	Základní údaje o přístrojích pro měření signálu, ovládání a automatickou ochranu	poznámka 23.		ano
31.	Údaje o provozních zkouškách a prohlídkách	poznámka 23.		ano

32.	Výchozí revizní zpráva (viz. vzor příloha č. 6 - OS 7.19)	poznámka 24.	ano
33.	Zapojení bezpečnostní výstroje	poznámka 25.	ano
34.	Certifikáty a průvodní dokumentace k zařízením přináležející k vyrobenému tlakovému zařízení pro odsouhlasení certifikátu sestavy	poznámka 26.	ano
35.	- Dokumentace je požadovaná v Českém jazyce. - Případné změny v rozsahu požadované dokumentace budou řešeny ve spolupráci s osobou odpovědnou za vyhrazená technická zařízení – tlaková v DEZA, a.s.. - Kompletní požadovaná průvodní dokumentace výroby (rekonstrukce) bude předána : - v papírové formě s originálními podpisy a razítky. - v elektronické podobě ve finální verzi (DOC ; XLS ; PDF atd.) na datovém nosiči (CD, DVD, USB) S tím, že kompletní výkresová dokumentace bude v editovatelné podobě (DWG).		

Poznámky :

- poznámka 01. - Seznam předané dokumentace s uvedením : a) názvu dokumentu, b) identifikaci dokumentu, c) počtem listů.
(V originálním provedení s podpisem a razítkem organizace)
- poznámka 02. - Prohlášení výrobce o shodě konstrukce, výroby a zkoušení výrobku.
Provádí výrobce zařízení.
(V originálním provedení s podpisem a razítkem organizace)
- poznámka 03. - Vystavuje orgánu dozoru (například TÜV SÜD Czech).
(V originálním provedení s podpisem a razítkem orgánu dozoru)
- poznámka 04. - Dodání dokumentace v rozsahu předepsaném normou, podle které se zařízení vyrábělo (např. výroba podle ČSN 69 0010 => pasport ČSN 69 0010-7.2, atd.)
(V originálním provedení s podpisem a razítkem výrobce a orgánu dozoru)
- poznámka 05. - Plán kontrol pro výrobu zařízení, jehož rozsah byl odsouhlasený a jednotlivé kontroly potvrzené provozovatelem DEZA, a.s. a výrobcem
- poznámka 06. - Protokol o provedení konečné (stavební) a tlakové zkoušky.
Prováděné výrobcem zařízení.
(V originálním provedení s podpisem a razítkem organizace)
- poznámka 07. - Kompletní výkresová dokumentace (schválená na základě Inspekční zprávy o posouzení shody dokumentace – pořadového č. 7.), která bude obsahovat výkresovou dokumentaci konstrukční a výrobní (sestava, detaily svárů, podsestavy, kusovníky, výpočty atd.) a seznam této dokumentace s uvedením : a) názvu, b) čísla dokumentu, c) počtu listů.
- poznámka 08. - Výkres zařízení s označením míst, na kterých se prováděly zkoušky NDT.

K danému místu zkoušky specifikovat : a) metodu zkoušení, b) číslo protokolu vztahující se k danému místu, c) určení směru zkoušení, d) počátku a konce zkoušení, e) v případě zkoušky RT i číslo snímku. Zároveň je třeba uvést normy na provádění a vyhodnocování zkoušených svárů pro všechny použité metody.

- poznámka 09. - Protokoly o provedených všech zkouškách NDT při výrobě zařízení.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem akreditované zkušebny)
- poznámka 10. - Výkres pracovního vzorku s uvedením : a) rozměrů, b) typu sváru, c) použité ražení. Zároveň je třeba uvést : a) typ předepsané zkoušky, b) počty vzorků, c) normu, podle které má být zkouška provedena.
- poznámka 11. - Protokoly o provedených všech destruktivních zkouškách použitých při výrobě zařízení.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem akreditované zkušebny)
U zkoušky makroskopické, mikroskopické a mezikrystalické koroze je **nutná i fotografie**.
- poznámka 12. - Výkres zařízení, kde u každého sváru bude uvedeno identifikační číslo svářeče, který daný svár prováděl.
- poznámka 13. - Vyhotovení seznamu svářečů podílejících se na výrobě : svářečů podle normy ČSN EN ISO 9606-1 a zároveň v souladu s evropskou směrnicí 2014/68/EU pro svařování tlakových zařízení s uvedením :
a) Jméno svářeče, b) čísla svářeče, c) čísla oprávnění, d) druh zkoušky.
(potvrzený výrobcem a orgánu dozoru)
Nedílnou součástí je doložení fotokopii certifikátů svářečů.
- poznámka 14. - Vyhotovení seznamu použitých WPAR schválených norem ČSN EN ISO 15614-1 s uvedením : a) čísla oprávnění, b) upřesnění, ke kterým svarovým uzlům náleží.
(potvrzený výrobcem a orgánu dozoru)
Nedílnou součástí je doložení fotokopii titulních listů oprávnění WPAR.
- poznámka 15. - Výkres zařízení s uvedením : a) požadovaných / skutečných rozměrů (měřicí protokol). Zároveň je třeba uvést normy a specifikace, podle kterých je provedeno kontrolní měření.
(V originálním provedení s razítkem a podpisem výrobce a orgánu dozoru)
- poznámka 16. - Protokoly s grafem o tepelném zpracování : protokoly o provedeném tepelném zpracování použitým při realizaci zařízení včetně záznamového grafu.
- poznámka 17. - Prohlášení o shodě firem podílejících se na výrobě zařízení. (práce prováděné v kooperaci jako jsou nátěry, tryskání, moření, pasivace, tepelné zpracování atd.) Kde je třeba uvést : a) druh činnosti, b) použitý materiál, c) činnost prováděná podle norem, d) normy a kritéria vyhodnocování (např. měřicí protokoly), atd.
- poznámka 18. - Výkres zařízení, na kterém budou označeny orámovaná místa originálních a přenesených ražení (značení).
Zároveň je třeba uvést vzor prováděného ražení a popis.
- poznámka 19. - Seznam použitých atestů základního, přídavného, spojovacího materiálu atd. s uvedením : a) specifikace materiálu, b) číslo pozice, u kterého byl použit, c) číslo atestu, d) typ certifikace podle normy ČSN EN 10204, e) typ materiálu, f) tabulka, g) výrobce, h) počet listů.
Nedílnou součástí je doložení všech těchto atestů v originálech.
- poznámka 20. - Analýzu rizik, které mohou nastat při manipulaci a provozu zařízení.
Prováděné výrobcem zařízení.
(potvrzený výrobcem a orgánu dozoru)

- poznámka 21. - Návod pro manipulaci, montáž, zkoušení, provoz a pravidelnou údržbu zařízení včetně požadavku na záruční servis. (2014/68/EU Sb. a prováděcí technické předpisy).
Prováděné výrobcem zařízení.
(Kompletně v Českém jazyce potvrzený výrobcem)
- poznámka 22. - Fotokopie továrního štítku s originálním ověřením orgánu dozoru (například TÜV SÜD Czech).
- poznámka 23. - Vzor listu je součástí tohoto dokumentů.
- poznámka 24. - Výchozí revizí provede a zprávu vystaví revizní technik TZ (s platným osvědčením a oprávněním vydaným orgán státního odborného dozoru České republiky – TIČR), který zastupuje firmy provádějící montáž (instalaci) zařízení.
- poznámka 25. - Zapojení bezpečnostní výstroje tlakového zařízení v rozsahu stanoveném tabulkou. Identifikace výstroje jejích parametry, nastavení, zapojení a zkoušky. Vzor listu je součástí tohoto dokumentů a v elektronické podobě je na technické skupině.
- poznámka 26. - Veškeré certifikáty a průvodní dokumentaci potřebných k vystavení certifikace CE sestavy, nebo pro vyhotovení výchozí revize (např. k pojišťovacímu ventilu, přístrojům pro měření signálu, ovládání, automatickou ochranu a atd.)
- poznámka 27. - Jedná se o identifikaci dokumentů zařízení, které se skládá z výrobního čísla a pořadového čísla (příklad 256–01 až 256–20).
- poznámka 28. - Jedná se o průvodní dokumentaci zařízení, kterou výrobce dodá provozovateli zkompleťovanou v nerozebíratelném stavu a jednom vyhotovení.

ÚDAJE O POJISTNÝCH VENTILECH A JINÝCH ZÁŘÍZENÍ

[illegible]

ÚDAJE O ZÁKLADNÍ ARMATUŘE

[illegible]

**ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PŘÍSTROJÍCH PRO MĚŘENÍ,
SIGNALIZACI, OVLÁDÁNÍ A AUTOMATICKOU
OCHRANU**

ÚDAJE O PROVOZNÍCH ZKOUŠKÁCH A PROHLÍDKÁCH

Zapojení bezpečnostní výstroje tlakového zařízení

[illegible]

Příloha č. 5.

Požadavek PTD od dodavatele strojního zařízení.

2006/42/ES a ČSN EN ISO 12 100

Poř. č.	Požadovaný rozsah dokumentace	Dodáno
1	Seznam předané dokumentace (viz. obecná pravidla)	☐
2	Název, identifikace, celkový popis strojního zařízení a použité normy a ostatní technická specifikace, s uvedením základních požadavků na ochranu zdraví a bezpečnost, které jsou v těchto normách zahrnuty.	☐
3	Fotokopie štítku zařízení	☐
4	Celkový výkres strojního zařízení/linky	☐
5	Schémat ovládacích obvodů a příslušné popisy a vysvětlivky nezbytné pro pochopení provozu strojního zařízení	☐
6	Podrobné výkresy doplněné o : a) výpočty, b) kusovníky, c) stanovení utahovacích momentů šroubových spojů.	☐
7	Prohlášení o shodě od dodávaných materiálů a komponentu: a) základní a přídatný materiál, b) bezpečnostní výstroj, c) tlaková výstroj d) armatury, e) prohlášení o shodě rozváděčů + blokové schéma, f) kusové a typové zkoušky rozváděčů, g) výstroj h) atd.	☐
8	Kalibrační listy od měřících přístrojů.	☐
9	Požárně bezpečnostní řešení (Jedná se o rozsáhlý dokument, který se předkládá ke stavebnímu povolení nebo k dokumentaci pro změnu užívání stavby. V něm jsou podrobně popsány preventivní protipožární opatření.)	☐
10	Prohlášení o shodě dílčích zařízení (výrobků) zabudovaných v SZ, případně pro začleněné neúplné SZ a jeho příslušný návod k montáži. (v případě jednotlivých VTZ a NTZ nutno doložit i PTD dle požadavku této směrnice OS 7.19)	☐
11	Svařování a NDT: a) certifikáty svařčů b) certifikáty pracovníků NDT c) Svařčeská dokumentace (WPS a WPQR na všechny typy použitých svarů) d) Protokoly o provedených tepelných úpravách svarů e) Protokoly o provedených zkouškách svarů NDT, destruktivní zkoušky f) Výkres svarů a NDT g) Atd.	☐

12	Dokumentace posouzení rizika s uvedením postupů vč. Zbytkového (základní požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost k SZ včetně popisu ochranných opatření provedených k vyloučení zjištěných nebezpečí, nebo snížení rizika a případná další rizika v souvislosti se SZ)	☐
13	Technické zprávy a výsledky zkoušek provedené výrobcem nebo dodavatelem: a) Zpráva o revizi ochrany před bleskem b) Zpráva o revizi elektrického zařízení – silnoproud c) Zpráva o revizi elektrického zařízení – SŘTP d) Zápis o komplexním vyzkoušení prvků část SŘTP e) jiskrové zkoušky izolace vysokým napětím f) Zápis o provedení zkoušek mimořádných a havarijních stavů g) Dokumentace ochrany před výbuchem. h) Protokol o stanovení vnějších vlivů (prostředí, využití, konstrukce) i) Protokol TIČR j) Protokol o vpuštění plynu do plynovodu k) Zpráva o revizi plynového zařízení l) Protokol o provedení tlakové zkoušky m) Protokoly o realizované povrchové úpravě zařízení (moření, pasivace, nátěrový systém atd.). n) Atd.	☐
14	Prohlášení o shodě strojního zařízení jako celku (sestavy) (dle Evropské směrnice 2006/42/ES v českém jazyce. Na dodavatele zařízení se do prostředí s nebezpečím výbuchu vztahuje Nařízení vlády č. 116/2016 Sb.)	☐
15	Doklad o uvedení výrobku na trh	☐
16	Požadavky na stavební připravenost (v rámci projektu - velikosti rozváděčů, druhy přívodů – vrchem, spodem...)	☐
17	Požadavky na připojení médií a energií (v rámci projektu - světlosti potrubí, tlaky, výkony motorů, dimenze vodičů, jištění...)	☐
18	Návod k obsluze v ČJ (Návod k obsluze dle čl. 1.7.4.2. Evropské směrnice 2006/42/ES v Českém jazyce)	☐
19	Návod k údržbě v ČJ	☐
20	Podklady pro zpracování Místního provozního řádu nebo předpisu pro provoz, údržbu včetně specifikace předpokládaných mimořádných stavů a též funkčního schématu s vyznačením uzavíracích armatur.	☐
21	Zdrojové kódy od řídicích systémů PLC	☐
22	Požadavek na záruční servis či pravidelnou údržbu v době záruky	☐
23	Popis rozváděčů a výstražných tabulek na SZ v ČJ	☐
24	Seznam náhradních dílů	☐
25	Zápis o provedení zácvičení (s požadavky na kvalifikaci) obsluhy	☐
26	Výchozí revise (Příslušných VTZ + NTZ v souladu s platnou legislativou, normou a požadavky DEZA, a.s.)	☐



Základní požadavky na externího zhotovitele (dodavatele) VTZ a NTZ

Organizační směrnice

OS 7.19

27	Kopie osvědčení a oprávnění revizního technika VTZ	☐
28	Kopie oprávnění firmy k montáži a opravám VTZ	☐

Příloha č. 6.

VZOR výchozí revize pro tlaková zařízení.

V souladu s N.V. 192/2022 Sb.

Název firmy provádějící zprávu

Číslo zprávy : VyR-172-2022-W363.31A

Kontaktní údaje (adresa)

Provedl : Jméno RT ; osvědčení RT ; oprávnění RT

Datum zahájení a ukončení revize

(mail, mob.)

18. – 25.02.2022

ZPRÁVA O VÝCHOZÍ REVIZI TLAKOVÉ NÁDOBY

Revize provedena dle N.V. 192/2022 Sb. §12 a ČSN 69 0012 čl. 90

PROVOZOVATEL

DEZA, a.s.

Masarykova 753, Krásno nad Bečvou - Valašské Meziříčí

IČO : 00011835

UMÍSTĚNÍ

64200 - Výrobna těžkých aromátů

objekt 363

Ing. Martin Křenek vedoucí 2. provoz

NÁZEV : Chladič W363.31A

VÝROBNÍ ČÍSLO : 16R665555

VÝROBCE : Ocelové Konstrukce n.p. Žilina - Bytčica

ZAKÁZKOVÉ Č. : 123456789000

ROK VÝROBY : 2022

	prostor	Plášťový	Trubkový	Dupl plášť (otop)
Max. dovolený tlak (PS)	bar(g)	-1	5	
Zkušební přetlak (PT)	bar(g)	2	7,2	
Max. dovolená teplota (TS)	°C	250	45	
Objem	litrech	760	460	
Pracovní látka		Pára solventní nafty	Chladicí voda	

1. Popis zařízení

- 1.1. Popis zařízení a jeho zapojení v rámci celku (sestavy atd.).
- 1.2. Výchozí revize je provedena před uvedením do provozu (nového zařízení, zařízení po rekonstrukci, zařízení po opravě, zařízení z důvodu změny použití, zařízení z důvodu přemístění).
- 1.3. Zařízení vyrobeno v souladu s normou (ČSN 69 0010 ; EN 13445 ; EN 13480 ; atd.) a PED 2014/68/ES.
- 1.4. Číslo prohlášení o shodě 1245/15/2587 (CE).
- 1.5. Doložit - foto zařízení, foto štítku, schéma zapojení.

2. Dodavatel a montážní organizace

- 2.1. Identifikace dodavatelské a montážní firmy včetně oprávnění (TICŘ) pro montáž vyhrazených tlakových zařízení.

3. Předložena dokumentace, kontrola a ověření

- 3.1. PTD výroby (pasport) v rozsahu - prohlášení o shodě, CE, návod, konečná a tlaková zkouška, svářeči, WPS, NDT, atesty atd.
- 3.2. PTD montáže v rozsahu – prohlášení o shodě, tlaková zkouška, svářeči, WPS, NDT, atesty atd.
- 3.3. Požadované revize a kontroly a zkoušky po montáži včetně vyhodnocení (revize MaR, uzemnění, elektro, měření zkoušek stěn, NDT atd. + čísla protokolů).
- 3.4. Zda je již zaveden provozní deník, provozní pokyny, harmonogram revizí.

4. Výstroj zařízení

- 4.1. Seznam bezpečnostní výstroje zařízení a jejich identifikace (tlakoměry, teploměry, pojistné ventily, hladinoměry, průtržné membrány, regulačních uzavíracích a blokovacích zařízení a systémy atd. s uvedením jejich lokalizace a identifikace (jako jsou **PV** – umístění, výrobce, typ, výrobní č., DN/PN, otevírací přetlak ; **tlakoměr** – umístění, druh, výrobní č., průměr pouzdra, rozsah, třída přesnosti, nastavení max./min. ; **teploměr** – umístění, druh, výrobní č., rozsah, nastavení max./min. ; **hladinoměr** – umístění, druh, výrobní č., nastavení max./min. ; atd.)
- 4.2. Seznam armatur a jejich identifikace (umístění, typ, DN/PN)
- 4.3. Výše uvedená výstroj byla zapsána do průvodní technické dokumentace tlakového zařízení (pasportu).

5. Provedení rozsah kontroly v rámci revize tlakového zařízení – popis a stav

Kontrolou se ověřuje stav tlakového zařízení, jeho bezpečnostní a tlakové výstroje a jeho umístění a úplnost průvodní technické dokumentace před uvedením do provozu.

- 5.1. Zhodnocení dokončení montáže. – popis (protikorozi ochrana, izolace, popisky, čitelnost a nepoškození továrního štítku, čistota a pořádek v okolí nádoby, bezpečný a dostatečný přístup atd.).
- 5.2. Jsou splněny podmínky pro uvedení nádoby do provozu dle ČSN 69 0012 čl.26 až 34
- 5.2.1. Stav neohrožuje zdraví a bezpečnosti osob a škody na majetku, nebo životním prostředí.
- 5.2.2. Byly provedeny předepsané zkoušky a revize v stanovených lhůtách.
- 5.2.3. Výstroj a příslušenství odpovídá požadavkům na ně se vztahující a byla nastavena a odzkoušena.
- 5.2.4. Byla provedena kontrola šroubových spojů (usazení, počty, délky a dotažení).
- 5.2.5. Překontrolováno umístění zařízení včetně obslužných prvků. Zařízení je ukotveno a uzemněno.
- 5.3. Kontrola průvodní technické dokumentace zařízení (výroba, montáže a oprávnění) a výstroje.
- 5.4. Způsob provozu zařízení. (zařízení bude uvedeno do zkušebního provozu, kontinuálního provozu)
- 5.5. V rámci kontroly byly použity měřicí přístroje (např. videostop, tloušťkoměr atd. – typ + v.č. + kalibrace).

6. Závady a opatření k odstranění zjištěných závad

- 6.1. Popis zjištěné závady (každá závada bude mít samostatný bod) s uvedením porušených ustanovení právních a ostatních předpisů k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.
- 6.1.1. Navrženo opatření – (opatření za kterých může být vyhrazené tlakové zařízení se závadami v provozu).
- 6.2. Popis zjištěné závady (každá závada bude mít samostatný bod) s uvedením porušených ustanovení právních a ostatních předpisů k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.
- 6.2.1. Navrženo opatření – (opatření za kterých může být vyhrazené tlakové zařízení se závadami v provozu).

7. Vyjádření k dalšímu provozu

Vyhrazené tlakové zařízení je schopno bezpečného provozu.

Výchozí revize je nedílnou součástí průvodní technické dokumentace (pasportu) zařízení.

8. Odůvodnění

Tento bod bude uváděn pouze v případě nevyhovujícího stavu bezpečného provozování zařízení (zákaz provozování).

9. Příští revize (platnost)

První provozní revize 02.03.2022 Vnitřní revize 20.20.2027 Tlaková zkouška 20.20.2032

Datum vypracování zprávy: 25.10.2022 Rozdělovník: 1 x provozovatel ; 1 x revizní technik ; 1 x mon. organizace

datum a podpis o převzetí zprávy
zástupcem provozovatele DEZA, a.s.
osobou odpovědnou za VTZ-T

Podpis a razítko montážní
(instalační) organizace

podpis a razítko revizního technika

Antonín Novák

osvědčení ev. č. 6651/22/R-TZ-NA, PK1, HK2

oprávnění ev. č. 6652/19/Z-TZ-NA, PK1, HK2

VYSVĚTLIVKY

- Modrý text – informační text bude nahrazen skutečností
- Číslo zprávy a souboru - **VyR-172-2022-W363.31A**
 - Mezi identifikačními znaky bude pouze středník (-) bez mezer
 - Stejný formát a číslo bude mít i název souboru PDF s el. podepsán
 - VyR – označení provozní revize
 - 172-2022 – pořadové číslo zprávy a rok
 - W363.21A – technologické označení zařízení
- Zakázkové číslo – přidělené číslo v rámci systému COMOS (složení s inventárního čísla + 0)
- **Povinně vyžadované body**
 - 1.
 - 2.
 - 3.
 - 4.
 - 5. ; 5.1 až 5.3
 - 6.
 - 7.
- Volitelná body
 - 5.4 ; 5.5 – v případě využití
 - 8. – v případě zákazu provozu